

## RIALFILL H 15 SL 50 TC

50% карбонат талькальция

Polypropylene Homopolymer

RIALTI Srl

### Описание материалов:

Polypropylene homopolymer filled with 50% talc and calcium carbonate mineral filler, thermal and light stabilization (UV radiations).

Flowability specific for injection molding; good stiffness, good superficial aesthetic and thermal properties; available in natural and colored as per sample.

| Главная Информация                                |                                                                                                                                                                     |                   |                 |
|---------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование                           | Тальк карбонат кальция, 50% наполнитель по весу                                                                                                                     |                   |                 |
| Добавка                                           | UV Stabilizer                                                                                                                                                       |                   |                 |
| Характеристики                                    | Хороший поток<br>Хорошая жесткость<br>Хорошая термическая стабильность<br>Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению<br>Гомополимер<br>Приятный внешний вид |                   |                 |
| Внешний вид                                       | Доступные цвета<br>Натуральный цвет                                                                                                                                 |                   |                 |
| Формы                                             | Гранулы                                                                                                                                                             |                   |                 |
| Метод обработки                                   | Литье под давлением                                                                                                                                                 |                   |                 |
| Физический                                        | Номинальное значение                                                                                                                                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность                                         | 1.38                                                                                                                                                                | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183        |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(230°C/2.16 kg) | 15                                                                                                                                                                  | g/10 min          | ISO 1133        |
| Формовочная усадка                                |                                                                                                                                                                     |                   | ISO 294-4       |
| Across Flow                                       | 0.90                                                                                                                                                                | %                 |                 |
| Flow                                              | 0.90                                                                                                                                                                | %                 |                 |
| Поглощение воды <sup>1</sup> (23°C, 24 hr)        | 0.020                                                                                                                                                               | %                 | ISO 62          |
| Содержание золы                                   | 50                                                                                                                                                                  | %                 | ISO 3451        |
| Ускоренное старение печи (150°C)                  | 4.2                                                                                                                                                                 | day               | ISO 4577        |
| Твердость                                         | Номинальное значение                                                                                                                                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость по суше (Shore D, 15 sec)               | 76                                                                                                                                                                  |                   | ISO 868         |
| Механические                                      | Номинальное значение                                                                                                                                                | Единица измерения | Метод испытания |
| Tensile Stress                                    |                                                                                                                                                                     |                   | ISO 527-2/20    |
| Yield, 23°C                                       | 22.0                                                                                                                                                                | MPa               |                 |

|                                         |                             |                          |                        |
|-----------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Break, 23°C                             | 18.0                        | MPa                      |                        |
| Растяжимое напряжение                   |                             |                          | ISO 527-2/20           |
| Yield, 23°C                             | 2.5                         | %                        |                        |
| Break, 23°C                             | 7.5                         | %                        |                        |
| Флекторный модуль <sup>2</sup> (23°C)   | 3800                        | MPa                      | ISO 178                |
| Флекторный стресс (23°C)                | 37.0                        | MPa                      | ISO 178                |
| <b>Воздействие</b>                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 16                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eU            |
| Зубчатый изод ударная прочность         |                             |                          | ISO 180/1A             |
| -20°C                                   | 2.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| 23°C                                    | 2.3                         | kJ/m <sup>2</sup>        |                        |
| <b>Тепловой</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b> |
| Heat Deflection Temperature             |                             |                          |                        |
| 0.45 MPa, Unannealed                    | 114                         | °C                       | ISO 75-2/B             |
| 1.8 MPa, Unannealed                     | 69.0                        | °C                       | ISO 75-2/A             |
| Викат Температура размягчения           |                             |                          |                        |
| --                                      | 150                         | °C                       | ISO 306/A50            |
| --                                      | 98.0                        | °C                       | ISO 306/B50            |
| Ball Pressure Test (125°C)              | Pass                        |                          | IEC 335                |
| <b>Воспламеняемость</b>                 | <b>Номинальное значение</b> |                          | <b>Метод испытания</b> |
| Огнестойкость (1.50 mm)                 | HB                          |                          | UL 94                  |
| <b>Инъекция</b>                         | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |                        |
| Температура сушки                       | 80.0 to 90.0                | °C                       |                        |
| Время сушки                             | 3.0                         | hr                       |                        |
| Температура обработки (расплава)        | 200 to 220                  | °C                       |                        |
| Температура формы                       | 40.0 to 50.0                | °C                       |                        |
| <b>NOTE</b>                             |                             |                          |                        |
| 1.                                      | 50%RH                       |                          |                        |
| 2.                                      | 2.0 mm/min                  |                          |                        |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

