

Elastron® V V601.A90.B

Thermoplastic Vulcanizate

Elastron USA, Inc.

Описание материалов:

A soft, black halogen free flame retardant (HFFR) thermoplastic vulcanizate, TPV (EPDM/PP) with superior UV - Ozone resistance.

Bondable to: PP, EVA, PE

Главная Информация	
UL YellowCard	E336670-100821793
Добавка	Огнестойкий
Характеристики	Bondability
	Огнестойкий
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению
	Без галогенов
	Устойчивость к озону
	Мягкий
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Внешний вид	Черный
Формы	Гранулы
Метод обработки	Экструзия
	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore A)	90		ASTM D2240

Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ASTM D412
100% Strain	3.90	MPa	
300% Strain	5.00	MPa	
Прочность на растяжение (Break)	7.00	MPa	ASTM D412
Удлинение при растяжении (Break)	550	%	ASTM D412
Tear Strength	48.0	kN/m	ASTM D624
Комплект сжатия			ASTM D395
23°C, 22 hr	26	%	
70°C, 22 hr	53	%	
100°C, 22 hr	75	%	

Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания
------------------	----------------------	-----------------

Огнестойкость	V-0	UL 94
---------------	-----	-------

Дополнительная информация	Номинальное значение	Метод испытания
---------------------------	----------------------	-----------------

Ozone Resistance - Stressed	No Cracks	ASTM D518
-----------------------------	-----------	-----------

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Рекомендуемый Макс измельчения	20	%
--------------------------------	----	---

Задняя температура	155 to 175	°C
--------------------	------------	----

Средняя температура	165 to 185	°C
---------------------	------------	----

Передняя температура	175 to 195	°C
----------------------	------------	----

Температура сопла	195 to 225	°C
-------------------	------------	----

Температура формы	25.0 to 50.0	°C
-------------------	--------------	----

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
-----------	----------------------	-------------------

Температура сушки	90.0	°C
-------------------	------	----

Время сушки	2.0	hr
-------------	-----	----

Зона цилиндра 1 темп.	160 to 180	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 2 температура.	165 to 185	°C
------------------------------	------------	----

Зона цилиндра 3 темп.	170 to 190	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 4 темп.	185 to 205	°C
-----------------------	------------	----

Зона цилиндра 5 темп.	190 to 220	°C
-----------------------	------------	----

Температура матрицы	195 to 225	°C
---------------------	------------	----

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat