

Badamid® B70 M30

30% полезных ископаемых

Polyamide 6

Bada AG

Описание материалов:

30% mineral filled standard injection moulding grade for technical articles with a high demand on dimensional stability

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Минеральный, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хорошая стабильность размеров			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	6.7	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	2.1	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	5000	2000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress ¹ (Break, 23°C)	75.0	45.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение ² (Break, 23°C)	12	40	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ³				ISO 179/1eA
-30°C	7.0	12	kJ/m ²	
23°C	9.0	16	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength ⁴ (23°C)	No Break	No Break		ISO 179/1eU
Зубчатый изод ударная прочность ⁵				ISO 180/1A
-30°C	6.0	9.0	kJ/m ²	
23°C	7.0	12	kJ/m ²	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶				
0.45 MPa, Unannealed	195	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	115	--	°C	ISO 75-2/A

Температура плавления (DSC) ⁷	222	--	°C	ISO 3146
CLTE ⁸				ISO 11359-2
Flow	6.5E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	6.0E-5	--	cm/cm/°C	
Максимальная температура обслуживания				IEC 216
20000 hrs	100	--	°C	
some hours	190	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ⁹	1.0E+13	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости ¹⁰	1.0E+15	1.0E+12	ohms-cm	IEC 60093
Относительная проницаемость ¹¹	3.50	6.10		IEC 60250
Коэффициент рассеивания ¹²	0.020	0.19		IEC 60250
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.800 mm ¹³	HB	--		
1.60 mm ¹⁴	HB	--		

Инъекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 to 260	°C
Температура формы	60.0 to 80.0	°C

NOTE	
1.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
2.	Test Specimen accordng to ISO 3167, Type A
3.	80x10x4 mm
4.	80x10x4 mm
5.	80x10x4 mm
6.	110x10x4 mm
7.	10 K/min, Compound for moulding
8.	>=10x10x4 mm

9.	80x80x1 mm
10.	80x80x1 mm
11.	80x80x1 mm
12.	80x80x1 mm
13.	125x13x0.8 mm
14.	125x13x1.6 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

