

MAJORIS DFR101 - 8229

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

DFR101 - 8229 is a low halogen flame retardant compound black UL 94 V2 classification, intended for injection moulding. The product is available in natural (DFR101) but other colours can be supplied on request.

DFR101 - 8829 produces very low level of toxicity and low smoke density in the case of a fire.

APPLICATIONS

DFR101 - 8229 is intended for the injection moulding of electrical component such as:

Sockets

Junction boxes

Switches and connector housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкое содержание галогенов		
	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Огнестойкий		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.960	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	7.0	g/10 min	ISO 1133
Формовочная усадка	1.4	%	Internal method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	31.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	> 200	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	1600	MPa	ISO 178

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	No Break		ISO 179
Зубчатый изод Impact (23°C)	4.5	kJ/m ²	ISO 180
Незубчатый изод ударная прочность (23°C)	No Break		ISO 180

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	110	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	67.0	°C	ISO 75-2/A

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	5.0E+13	ohms	
Диэлектрическая прочность	16	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.60 mm	V-2		UL 94
3.20 mm	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	27	%	ISO 4589-2

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	220 - 250	°C
Температура формы	30.0 - 50.0	°C
Скорость впрыска	Moderate	

Инструкции по впрыску

Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure

NOTE

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

