

## LNP™ LUBRICOMP™ RZL16 compound

30% шлифованное стекловолокно

Polyamide 66

SABIC Innovative Plastics

### Описание материалов:

LNP\* LUBRICOMP\* RZL16 is a compound based on Nylon 66 resin containing 30% Milled Glass, 5% PTFE. Added feature of this grade is: Wear Resistant.

Also known as: LNP\* LUBRICOMP\* Compound RFL-4016 M

Product reorder name: RZL16

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Измельченное стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	PTFE лубрикант (5%)		
Характеристики	Хорошая износостойкость Смазка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			ASTM D792
--	1.40	g/cm <sup>3</sup>	
--	1.39	g/cm <sup>3</sup>	
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow : 24 hr	1.8	%	
Across Flow : 24 hr	1.4	%	
Поглощение воды			
24 hr, 50% RH	0.69	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.96	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	5420	MPa	ASTM D638
--	5390	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	63.0	MPa	ASTM D638
Yield	64.0	MPa	ISO 527-2/5
Break <sup>3</sup>	62.0	MPa	ASTM D638
Break	63.0	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	2.4	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2/5

Break <sup>5</sup>	3.2	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	4410	MPa	ASTM D790
-- <sup>7</sup>	4500	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	90.0	MPa	ISO 178
Break, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	102	MPa	ASTM D790
Коэффициент трения			
vs. Itself - Dynamic	0.49		ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Static	0.53		
Коэффициент износа			
Ring	3.40	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Washer	44.0	10 <sup>-10</sup> in <sup>5</sup> -min/ft-lb-hr	
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	32	J/m	ASTM D256
23°C <sup>9</sup>	4.4	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	190	J/m	ASTM D4812
23°C <sup>10</sup>	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Total Energy	5.40	J	ASTM D3763
--	1.40	J	ISO 6603-2
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	248	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>11</sup>	239	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	215	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span <sup>12</sup>	108	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -30 to 30°C	5.5E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Transverse : -30 to 30°C	6.2E-5	cm/cm/°C	
<b>Инъекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15 to 0.25	%	
Задняя температура	266 to 277	°C	

Средняя температура	282 to 293	°C
Передняя температура	293 to 304	°C
Температура обработки (расплава)	282 to 304	°C
Температура формы	93.3 to 110	°C
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa
Screw Speed	30 to 60	rpm

## NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	Type I, 5.0 mm/min
5.	Type I, 5.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	80*10*4 mm
12.	80*10*4 mm

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

