

## Prime ABS PC/ABS

Polycarbonate + ABS

Primex Plastics Corporation

### Описание материалов:

This product is classified as an amorphous thermoplastic blend of ABS and Polycarbonate. This product is known for high impact and notched impact strength, stiffness, heat resistance, dimensional accuracy, low shrinkage, low warp, and light stability. This product is available in:

Non-reinforced general purpose

Non-reinforced flame retardant

Glass fiber reinforced

Acrylic co-extruded cap

Applications:

Some ideal application for Prime PC/ABS include the following:

Engine covers

Fan shrouds

Structural parts

Motorcycle fairings

Processing:

Forming temp. is 400°F, tool temperature is 150-200°F. The part can be de-molded at 200°F. Sheet should be dried before forming @ 180°F for 2-4 hrs.

Finishing:

Cutting or machining of this product may be done by sawing, drilling, grinding, sanding, punching and die cutting. High pressure and laser cutting will also work for this product. Prime PC/ABS may be bonded with chemical, mechanical screws and other type of fasteners as well as sonic welding.

Please contact your Primex Plastics representative for more information on finishing, fabricating, or the thermoforming process.

Colors, Textures and Capabilities:

PC/ABS can be color matched to suit your needs. Several textures are available including, H/C, FL/HC, Calf Grain and more. Sheet thickness can range from .090-.400 and in widths of up to 120".

### Главная Информация

Характеристики	Аморфный Bondability Хорошая стабильность размеров Высокая термостойкость Высокая ударопрочность Высокая жесткость Стабилизированный свет Низкая усадка Низкий уровень защиты Обработываемый Ультразвуковой сварочный
Используется	Автомобильная крышка под капот Электрический корпус Детали конструкции
Внешний вид	Доступные цвета

Формы	Лист		
Метод обработки	Термоформовка		
<b>Физический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельный вес	1.22	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.10	%	ASTM D570
<b>Механические</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Модуль растяжения	3300	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение			ASTM D638
Yield	55.8	MPa	
Break	60.0	MPa	
Флекторный модуль	2990	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact (23°C)	430	J/m	ASTM D256
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed	138	°C	
1.8 MPa, Unannealed	126	°C	
Викат Температура размягчения	118	°C	ASTM D1525
CLTE-Поток	6.6E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
<b>Дополнительная информация</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура деформации	93	°C	
Температура сушки <sup>1</sup>	82	°C	
Температура формования	204	°C	
Температура инструмента	66 to 93	°C	
<b>NOTE</b>			
1.	2 to 4 hrs		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

