

Larton GCE/650

65% GlassMineral

Polyphenylene Sulfide

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Compound based on Polyphenylene Sulphide (PPS).

UL94 V-0 classified, halogens free. Glass fibres / Mineral filler. Product UL certified.

Very good chemical resistance. Very good thermal resistance. Low smoke toxicity index and optical density.

Главная Информация	
UL YellowCard	E54080-478996
Наполнитель/армирование	Стекло \ минеральное, 65% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая химическая стойкость Без галогенов Высокая термостойкость Низкая оптическая плотность Низкий уровень дыма

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.92	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.15 to 0.30	%	
Flow : 2.00 mm	0.10 to 0.20	%	

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	23000	MPa	
60°C	22000	MPa	
90°C	21000	MPa	
120°C	14000	MPa	
150°C	9400	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	165	MPa	
Break, 60°C	145	MPa	
Break, 90°C	125	MPa	
Break, 120°C	105	MPa	
Break, 150°C	90.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	0.80	%	

Break, 60°C	0.90	%
Break, 90°C	1.0	%
Break, 120°C	1.6	%
Break, 150°C	2.3	%

Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.5	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	15	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact (23°C, 3.20 mm)	60	J/m	ASTM D256A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	285	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	275	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	225	°C	
Викат Температура размягчения	260	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.0E-6	cm/cm/°C	ASTM D696

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index ³ (Solution A)	150	V	IEC 60112

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
0.750 mm	V-0		
1.50 mm	V-0		
3.00 mm	V-0		
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.00 mm	960	°C	
2.00 mm	960	°C	
Индекс кислорода	45	%	ASTM D2863

Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110 to 130	°C
Время сушки	3.0	hr
Температура обработки (расплава)	290 to 330	°C
Температура формы	130 to 140	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	

NOTE	
1.	at 60 Mpa of cavity pressure
2.	20,000 hr
3.	Without Surfactant

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

