

LNP™ LUBRICOMP™ WFL369 compound

Стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP WFL369 is a compound based on Polybutylene Terephthalate resin containing Glass Fiber, PTFE, Flame Retardant. Added features of this material include: Internally Lubricated, Flame Retardant.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound WFL-4036 FR-1

Product reorder name: WFL369

Главная Информация

UL YellowCard	E207780-101345254
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал
Добавка	Ptfe лубрикант
Характеристики	Смазка Огнестойкий
Метод обработки	Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.78	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка			
Flow: 24 hours	0.40 - 0.60	%	ASTM D955
Transverse flow: 24 hours	1.4 - 1.6	%	ASTM D955
Vertical flow direction: 24 hours	1.5	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.51	%	ISO 294-4

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12400	MPa	ASTM D638
--	11200	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield	105	MPa	ASTM D638
Yield	106	MPa	ISO 527-2
Fracture	103	MPa	ASTM D638
Fracture	106	MPa	ISO 527-2
Удлинение при растяжении			
Yield	2.1	%	ASTM D638
Yield	2.0	%	ISO 527-2
Fracture	2.1	%	ASTM D638
Fracture	2.0	%	ISO 527-2

Флекторный модуль			
--	10300	MPa	ASTM D790
--	8900	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	159	MPa	ASTM D790
--	161	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			
With self-dynamics	0.53		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.41		ASTM D3702 Modified
Коэффициент износа-Шайба	25.2	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			
23°C	59	J/m	ASTM D256
23°C ²	5.7	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	670	J/m	ASTM D4812
23°C ³	38	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков			
23°C, Energy at Peak Load	6.80	J	ASTM D3763
--	2.30	J	ISO 6603-2
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, unannealed, 3.20mm	221	°C	ASTM D648
0.45 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁴	221	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, unannealed, 3.20mm	207	°C	ASTM D648
1.8 MPa, unannealed, 64.0mm span ⁵	207	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	7.0E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Lateral: -40 to 40°C	2.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Воспламеняемость	Номинальное значение		Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm, Testing by SABIC)	V-0		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.050	%	
Задняя температура	232 - 243	°C	
Средняя температура	243 - 254	°C	

Передняя температура	249 - 260	°C
Температура обработки (расплава)	243 - 260	°C
Температура формы	82.2 - 98.9	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1. 50 mm/min
2. 80*10*4
3. 80*10*4
4. 80*10*4 mm
5. 80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

