

## ACRYMID® TT50

Polymethyl Methacrylimide Acrylic

Evonik Cyro LLC

### Описание материалов:

ACRYMID® TT50 is a highly heat distortion-resistant poly(n-methyl methacrylimide) (PMMI). Besides showing the properties common to all ACRYMID® molding compounds, such as

high heat deflection temperature under load,

excellent transmission and clarity,

very high strength and rigidity, as well as

good weather resistance.

ACRYMID® TT50 is special in that it is

listed by AMECA.

Application:

ACRYMID® molding compound is particularly suitable for injection molding of items meant for applications that involve high heat loads.

Главная Информация			
Характеристики	Хорошая устойчивость к погоде Высокая четкость Высокая термостойкость Высокая жесткость Высокая прочность		
Используется	Автомобильные Приложения Линзы Применение освещения		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.21	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (260°C/10.0 kg)	5.00	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	4000	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	80.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	%	ISO 527-2/5
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			

0.45 MPa, Unannealed	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	132	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла	151	°C	IEC 1006
Викат Температура размягчения	150	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (0 to 50°C)	5.3E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Воспламеняемость</b>			
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Метод испытания</b>	
Огнестойкость (1.60 mm)	HB	UL 94	
Fire Rating	B2	DIN 4102	
<b>Оптический</b>			
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.530		ISO 489
Коэффициент пропускания	91.0	%	ISO 13468-2
<b>Иньекция</b>			
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	< 130	°C	
Время сушки	2.0 to 3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	110	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

