

Ultramid® 8235G HS BK-102

50% стекловолокно

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid 8235G HS BK-102 is a heat stabilized, pigmented black, 50% glass fiber reinforced PA6 injection molding compound offering excellent level of strength, stiffness, high temperature performance and dimensional stability. Its resistance to creep under load is excellent. It is available in natural, black, weather resistance and pigmented versions.

Applications

Ultramid 8235G HS BK-102 is generally recommended for applications such as power tool housings, cattle ear taggers, luggage frames, fans and pressure regulator housings.

Главная Информация				
UL YellowCard	E36632-231133			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу			
Добавка	Стабилизатор тепла			
Характеристики	Хорошее сопротивление ползучести			
	Хорошая стабильность размеров			
	Стабилизация тепла			
	Высокая термостойкость			
	Высокая жесткость			
Используется	Корпуса			
	Багаж			
	Формованные Ушные бирки			
	Электропитание/другие инструменты			
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)			
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS			
Внешний вид	Черный			
	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.56	--	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.20	--	%	

Поглощение воды				
Saturation	4.8	--	%	ASTM D570
Saturation, 23°C	4.8	--	%	ISO 62
Equilibrium, 50% RH	1.4	--	%	ASTM D570
Equilibrium, 23°C, 50% RH	1.4	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	15800	8910	МПа	ISO 527-2
Прочность на растяжение (Break, 23°C)	210	145	МПа	ASTM D638, ISO 527-2
Удлинение при растяжении (Break, 23°C)	2.0	6.0	%	ASTM D638, ISO 527-2
Флекторный модуль				
23°C	14700	--	МПа	ASTM D790
23°C	13200	--	МПа	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	300	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	15	--	kJ/m ²	ISO 179
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	70	--	kJ/m ²	ISO 179
Зубчатый изод Impact				
23°C	140	--	J/m	ASTM D256
-40°C	12	--	kJ/m ²	ISO 180
23°C	15	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 МПа, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 МПа, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Пиковая температура плавления	220	--	°C	ASTM D3418, ISO 3146
RTI Elec				
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.70 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	
RTI Imp				
0.750 mm	65.0	--	°C	UL 746
1.70 mm	105	--	°C	
3.00 mm	105	--	°C	

RTI Str				UL 746
0.750 mm	65.0	--	°C	
1.70 mm	130	--	°C	
3.00 mm	130	--	°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Сопrotивление громкости				
1.50 mm	> 1.0E+13	--	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+13	--	ohms-cm	IEC 60093

Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость				UL 94
0.750 mm	HB	--		
1.70 mm	HB	--		
3.00 mm	HB	--		

Иньекция	Сухой	Единица измерения
Температура сушки	80.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.060	%
Температура обработки (расплава)	280 to 305	°C
Температура формы	80.0 to 95.0	°C
Давление впрыска	3.50 to 12.5	MPa
Скорость впрыска	Fast	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

