

## Hytrel® 3046 NC010

THERMOPLASTIC POLYESTER ELASTOMER

DuPont Performance Polymers

### Описание материалов:

30 Shore D High Performance Polyester Elastomer Developed for Injection Molding

Главная Информация			
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Стабилизированный УФ		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Экструзионная пленка Экструзионный лист Литье под давлением		
Код маркировки деталей (ISO 11469)	> TPC-ET		
Идентификатор смолы (ISO 1043)	TPC-ET		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.07	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	11	g/10 min	ISO 1133
Усадка-Поток	0.90	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH)	0.20	%	ISO 62
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра			ISO 868
Shaw D	30		ISO 868
Shaw D, 15 seconds	25		ISO 868
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	24.0	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress			ISO 527-2
Fracture	20.0	MPa	ISO 527-2
10% strain	1.90	MPa	ISO 527-2
50% strain	3.20	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	> 300	%	ISO 527-2
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-40°C	No Break		ISO 179/1eA

-30°C	No Break	ISO 179/1eA
23°C	No Break	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact		ISO 180/1A
-30°C	No Break	ISO 180/1A
23°C	No Break	ISO 180/1A

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления <sup>1</sup>	170	°C	ISO 11357-3

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения <sup>2</sup> (1.00 mm)	41	mm/min	ISO 3795
Воспламеняемость FMVSS	B		FMVSS 302
Emission of Organic Compounds	1.50	µgC/g	VDA 277
Температура плавления, оптимальная	205	°C	
Температура формы, оптимальная	30	°C	
Рекомендуется сушка	yes		

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80	°C
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 - 3.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080	%
Температура обработки (расплава)	190 - 210	°C
Температура формы	30 - 40	°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. FMVSS 302

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

