

Keyflex® BT 3055D

Thermoplastic Copolyester Elastomer

LG Chem Ltd.

Описание материалов:

Description

Fast Molding, Medium Modulus

Application

Injection Parts for Lesuire & Sports

Главная Информация			
Характеристики	Цикл быстрого формования		
Используется	Спортивные товары		
Метод обработки	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.22	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	20	g/10 min	ASTM D1238
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 23°C, Injection Molded)	54		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (Break, 23°C, 2.00 mm, Injection Molded)	29.4	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 23°C, 2.00 mm, Injection Molded)	500	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (23°C, 6.40 mm, Injection Molded)	265	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ASTM D256
-40°C, 6.40 mm, Injection Molded	88	J/m	
23°C, 6.40 mm, Injection Molded	No Break		
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Пиковая температура плавления	220	°C	ASTM D3418
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Задняя температура	220 to 240	°C
Средняя температура	225 to 245	°C
Передняя температура	230 to 250	°C
Температура сопла	230 to 250	°C
Температура обработки (расплава)	220 to 250	°C
Температура формы	40.0 to 60.0	°C

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80.0 to 90.0	°C
Время сушки	3.0 to 4.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	< 0.010	%
Зона цилиндра 1 темп.	220 to 240	°C
Зона цилиндра 2 температура.	230 to 250	°C
Зона цилиндра 3 темп.	230 to 250	°C
Зона цилиндра 4 темп.	230 to 250	°C
Температура адаптера	230 to 250	°C
Температура расплава	220 to 250	°C
Температура матрицы	220 to 240	°C

NOTE		
1.	50 mm/min	
2.	50 mm/min	
3.	15 mm/min	

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

