

TORZEN® U4803 NC01

Polyamide 66

INVISTA Engineering Polymers

Описание материалов:

TORZEN® U4803 NC01 is a general purpose, natural PA66 resin suitable for compounding, injection molding, and extrusion applications where ease of processing, good color and physical property retention are desired.

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая технологичность		
Используется	Уплотнение		
	Общее назначение		
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Метод обработки	Уплотнение		
	Экструзия		
	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	1.7	%	
Flow : 2.00 mm	1.3	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2900	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	84.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2
Yield	4.5	%	
Break	50	%	
Флекторный модуль	3000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	98.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
-30°C	3.7	kJ/m ²	

23°C	3.5	KJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179
-30°C	No Break		
23°C	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	5.0	KJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	205	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	73.0	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления	263	°C	ISO 11357-3
CLTE			DIN 53752
Flow : 23 to 55°C, 2.00 mm	4.0E-5	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C, 2.00 mm	1.0E-4	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	8.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости (2.00 mm)	3.0E+15	ohms-cm	IEC 60093
Электрическая прочность (1.00 mm)	33	kV/mm	IEC 60243-1
Comparative Tracking Index (4.00 mm)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
0.710 mm	850	°C	
1.50 mm	850	°C	
3.00 mm	900	°C	
Температура зажигания провода свечения			IEC 60695-2-13
0.710 mm	700	°C	
1.50 mm	700	°C	
3.00 mm	700	°C	
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	16 to 20	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.080 to 0.18	%	
Задняя температура	250 to 270	°C	
Средняя температура	270 to 290	°C	
Передняя температура	270 to 290	°C	
Температура сопла	270 to 290	°C	
Температура обработки (расплава)	280 to 300	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	

Back Pressure	0.200 to 1.00	MPa
Screw Speed	75 to 180	rpm
Подушка	4.00 to 6.00	mm
Глубина вентиляционного отверстия	7.0E-3 to 0.040	mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat