

Amodel® A-1133 NL WH 505

33% из стекловолокна

Polyphthalamide

Solvay Specialty Polymers

Описание материалов:

AMODEL A- 1133 NL resin is 33% glass fiber reinforced polyphthalamide (PPA), which is characterized by highly reflective white resin. The brand is characterized by high deformation temperature and low hygroscopicity compatible with SMT process. -white: A- 1133 NL WH 505

Главная Информация			
UL YellowCard	E95746-253216		
Наполнитель/армирование	Панель с наружным отделочным слоем материала, 33% наполнитель по весу		
Характеристики	Низкая гигроскопичность		
	Высокая отражательная способность		
	Хорошая стабильность цвета		
	Хорошая химическая стойкость		
Используется	Светодиоды		
	Автомобильная электроника		
	Чехол		
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем		
Внешний вид	Белый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка			ASTM D955
Flow	0.20	%	ASTM D955
Transverse flow	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.16	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	125		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	12400	MPa	ASTM D638
Прочность на растяжение (Break)	179	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	1.8	%	ASTM D638
Флекторный модуль	11700	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (Yield)	236	MPa	ASTM D790

Poisson's Ratio	0.41		ASTM E132
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact	37	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 МПа, Unannealed)	271	°C	ASTM D648
Температура плавления	310	°C	ASTM D570
Линейный коэффициент теплового расширения			ASTM E831
Flow: 0 to 100°C	2.3E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow: 160 to 249°C	1.4E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 0 to 100°C	4.5E-6	cm/cm/°C	ASTM E831
Lateral: 160 to 249°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.045	%	
Задняя температура	304 - 318	°C	
Передняя температура	316 - 329	°C	
Температура обработки (расплава)	321 - 343	°C	
Температура формы	135	°C	

Инструкции по впрыску

□□□□□□□□,□□□□□□

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

