

LNP™ LUBRICOMP™ KA000M compound

Арамидное волокно

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP KA000M is a compound based on Acetal Copolymer resin containing Aramide and Proprietary Lubricant. Added features include Internally Lubricated.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound LUBRICOMP-KA

Product reorder name: KA000M

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-101343833		
Наполнитель/армирование	Арамидное волокно		
Добавка	Смазка		
Характеристики	Сополимер		
	Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.36	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (315°C/5.0 kg)	4.00 to 6.00	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка-Поток	2.5	%	Internal Method
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	2600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	41.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	7.4	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	2300	MPa	
60°C	1400	MPa	
100°C	800	MPa	
Флекторный стресс			ISO 178
--	68.0	MPa	
60°C	42.0	MPa	
100°C	22.0	MPa	
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
vs. Itself - Dynamic	0.21		
vs. Itself - Static	0.21		

Изгиб напряжения при разрыве ²			ISO 178
--	7.0	%	
60°C	7.0	%	
100°C	7.0	%	
Коэффициент износа-Шайба	9.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	3.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁴ (23°C)	25	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁵ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	92.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	1.1E-4	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 60°C	1.2E-4	cm/cm/°C	
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	
NOTE			
1.	2.0 mm/min		
2.	2 mm/min		
3.	80*10*4		
4.	80*10*4		
5.	80*10*4 mm		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

