

DOW™ LDPE 690 HEALTH+™

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOW™ LDPE 690 HEALTH+™ is a Low Density Polyethylene barefoot resin designed for extrusion blow molding, injection blow molding, and blow-fill seal applications with good flexibility, moderate rigidity and good chemical resistance. It is also suitable for medical packaging films.

Main Characteristics:

Good flexibility

Good chemical resistance

Good stiffness

Complies with:

U.S. FDA 21CFR 177.1520 (c) 2.1

USP XXIII Class VI

Drug Master File Listing

Canadian HPFB (No Objections)

EU, No 10/2011

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация

Рейтинг агентства	DMF не Номинальная FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,1 HPFB (Канада) нет возражений USP категория VI Европа без 10/2011
-------------------	---

Формы	Частицы
Метод обработки	Экструзионное выдувное формование Литье под давлением

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	0.920	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	2.0	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	2.90	J/cm ³	Internal method
Прочность пленки			ASTM D882
MD : 51 µm	159	J/cm ³	ASTM D882
TD : 51 µm	185	J/cm ³	ASTM D882
Сектантный модуль			ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	181	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	207	MPa	ASTM D882

Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	12.3	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	12.1	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	24.8	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	23.0	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	420	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	670	%	ASTM D882
Ударное падение Dart (51 µm)	150	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 51 µm	500	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	280	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	98.3	°C	ASTM D1525
Температура плавления (DSC)	112	°C	Internal method

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 µm)	66		ASTM D2457
Haze (50.8 µm)	7.6	%	ASTM D1003

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	232	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:2.5 □□ (63.5mm);30/1 □□ L/D
 □□□□:□□□□□□
 □□□□:40 □□ (1.6 mm)
 □□□□:450°F (199°C)
 □□:□□□□□ 7 □/□□/□□
 □□□□:6 □□
 □□□:2.5 □ 1
 □□□□:60 rpm
 □□□□□:25 □□ (635 mm)

NOTE

1. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

