

ASTALOY™ PC/ASA 401

Acrylonitrile Styrene Acrylate + PC

Marplex Australia Pty. Ltd.

Описание материалов:

ASTALOY™ PC/ASA 401 is a general purpose alloy of ASA and Polycarbonate and is designed for standard injection moulding applications requiring a balance of UV stability, impact toughness, product rigidity, heat resistance and mouldability. Typical applications include outside use electrical switch assemblies and automotive coloured grilles, station wagon roof rails and B-pillars.

Note: The letters "U" or "W" indicate additional UV stabilisation [ie: ASTALOY™ PC/ASA 401U].

Главная Информация			
Характеристики	Общее назначение		
	Хорошая ударпрочность		
	Хорошая плавность		
	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
	Средняя термостойкость		
	Средняя жесткость		
Используется	Автомобильные Приложения		
	Электрическое/электронное применение		
	Общее назначение		
	Переключатели		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.12	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) (250°C/3.8 kg)	13	g/10 min	ASTM D1238
Формовочная усадка-Поток (3.00 mm)	0.60	%	ASTM D955
Поглощение воды (24 hr)	0.10	%	ASTM D570
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	109		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение ¹ (3.20 mm)	58.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении ² (Break, 3.20 mm)	100	%	ASTM D638
Флекторный модуль ³ (3.20 mm)	2400	MPa	ASTM D790
Flexural Strength ⁴ (3.20 mm)	83.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (3.20 mm)	600	J/m	ASTM D256

Gardner Impact (3.20 mm)	60.0	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
1.8 МПа, Unannealed, 3.20 mm	100	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 6.40 mm	106	°C	
1.8 МПа, Unannealed, 12.7 mm	112	°C	
Викат Температура размягчения	133	°C	ASTM D1525 ⁵
CLTE-Поток	7.2E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	НВ		UL 94
Температура зажигания провода свечения (1.60 mm)	550	°C	AS/NZS 60695.2.12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	95.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Задняя температура	235 to 255	°C	
Средняя температура	245 to 265	°C	
Передняя температура	255 to 275	°C	
Температура обработки (расплава)	250 to 280	°C	
Температура формы	50.0 to 90.0	°C	
Давление впрыска	60.0 to 140	МПа	
Скорость впрыска	Moderate		
Back Pressure	0.100 to 0.500	МПа	
Screw Speed	40 to 60	rpm	
Тонаж зажима	4.0 to 8.0	kN/cm ²	

NOTE

- | | |
|----|------------------|
| 1. | 50 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | 1.3 mm/min |
| 4. | 1.3 mm/min |
| 5. | Loading 1 (10 N) |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

