

MAXNITE® PET 500 GF15

15% стекловолокно

Polyethylene Terephthalate

MRC Polymers, Inc.

Описание материалов:

Further information and details are available upon request.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 15% наполнитель по весу		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.43	g/cm ³	ASTM D792
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	82.7	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	2.0	%	ASTM D638
Флекторный модуль	5860	MPa	ASTM D790
Flexural Strength	131	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	64	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	210	°C	ASTM D648
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	116 - 135	°C	
Время сушки	4.0 - 6.0	hr	
Dew Point	< -17.8	°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Задняя температура	260 - 282	°C	
Средняя температура	260 - 288	°C	
Передняя температура	266 - 288	°C	
Температура сопла	271 - 299	°C	
Температура обработки (расплава)	271 - 293	°C	
Температура формы	82.2 - 104	°C	
Давление впрыска	68.9 - 138	MPa	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.345 - 1.21	MPa	
Screw Speed	20 - 50	rpm	

Подушка 6.35 mm

Инструкции по впрыску

Packing: 50 to 75% of injection pressure Hold: 40 to 60% of injection pressure Air Flow Rate: 0.8-1.0 CFM per lb/hour resin processed

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

