

DOWLEX™ NG 5056.01G

Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

DOWLEX™NG 5056.01G polyethylene resin polyethylene resin is a new generation of linear low density polyethylene resin, used for high-quality blown film processing, the processing requires a combination of excellent optical properties, tear strength and heat sealing, and very good toughness/stiffness between the balance. DOWLEX NG5056.01G polyethylene resin has a very low crystal point level, making it very suitable for composite films and other special packaging. This resin contains slip agent and opening agent.

Note: When applied to the application field of contact food, DOWLEX NG 5056.01G polyethylene resin should comply with the U.S. Food and Drug Administration when it is unmodified and the processing process follows the requirements of good manufacturing practices. The requirements of the 177.1520 regulations and the requirements of the food contact regulations of most European countries. Please contact your nearest Dow representative for proof of compliance with the Food Contact Act. The purchaser remains responsible for determining whether the use of its products complies with all relevant regulations.

Application field:

high transparency paper towel outer package

fresh food bag

food packaging film

composite film

Главная Информация			
Добавка	Антикаширующий агент (2000 ppm) Агент скольжения (800 ppm)		
Рейтинг агентства	Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1520		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес ¹	0.921	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR) ² (190°C/2.16 kg)	1.1	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент трения ³ (vs. Itself - Dunamic)	0.24		ASTM D1894
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	50	µm	
Энергия прокола пленки ⁴ (50 µm)	3.50	J	ASTM D5748
Сила прокола пленки ⁵ (50 µm)	54.0	N	ASTM D5748
Модуль растяжения ⁶			ISO 527-3
2% secant, MD: 50 µm	198	MPa	ISO 527-3
2% secant, TD: 50 µm	238	MPa	ISO 527-3
Tensile Stress ⁷			ISO 527-3
MD: Yield, 50 µm	7.50	MPa	ISO 527-3
TD: Yield, 50 µm	8.00	MPa	ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	38.0	MPa	ISO 527-3

TD: Break, 50 µm	37.0	MPa	ISO 527-3
Удлинение при растяжении ⁸			ISO 527-3
MD: Break, 50 µm	810	%	ISO 527-3
TD: Break, 50 µm	920	%	ISO 527-3
Ударное падение Dart ⁹ (50 µm)	450	g	ISO 7765-1/A
Elmendorf Tear Strength ¹⁰			ASTM D1922
MD : 50 µm	890	g	ASTM D1922
TD : 50 µm	1100	g	ASTM D1922

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения ¹¹	104	°C	ASTM D1525

Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск ¹² (45°, 50.0 µm)	61		ASTM D2457
Haze ¹³ (50.0 µm)	8.9	%	ISO 14782

Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения
Температура расплава	190 - 240	°C

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□□□:
 □□□□:190 □ 240°C.
 □□□□:1.5 □ 3:1.
 □□□□□□:10 □ 150 µm.

NOTE

1.	Compression molding
2.	Compression molding
3.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
4.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
5.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
6.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
7.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
8.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
9.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.

10.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
11.	Compression molding
12.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.
13.	Blow molded film extruded at 235°C, 50 microns, 2.5 BUR, 1.5mm die gap.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

