

LNP™ STAT-KON™ KD000EI compound

Углеродный порошок

Acetal (POM) Copolymer

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

LNP STAT-KON KD000EI is a compound based on Acetal Copolymer resin containing Carbon Powder. Added features include: Electrically Conductive, Impact Modified.

Also known as: LNP* STAT-KON* Compound K-HI NAT

Product reorder name: KD000EI

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Углеродный порошок		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Электропроводящий Модификация удара		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.42	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка-Поток	2.1	%	Internal Method
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	1.0	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	1700	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield)	34.0	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Yield)	7.9	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹	1700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс	45.0	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод ударная прочность ² (23°C)	7.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ³ (23°C)	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁴			
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	123	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span	67.0	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			ISO 11359-2
Flow : 23 to 60°C	7.8E-5	cm/cm/°C	

Transverse : 23 to 60°C	7.7E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+3 to 1.0E+5	ohms	ASTM D257
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm, Testing by SABIC)	HB		UL 94
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	82.2	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Задняя температура	177 to 188	°C	
Средняя температура	193 to 204	°C	
Передняя температура	210 to 221	°C	
Температура обработки (расплава)	199 to 216	°C	
Температура формы	82.2 to 110	°C	
Back Pressure	0.172 to 0.344	MPa	
Screw Speed	30 to 60	rpm	

NOTE

- | | |
|----|------------|
| 1. | 2.0 mm/min |
| 2. | 80*10*4 |
| 3. | 80*10*4 |
| 4. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

