

XYLEX™ HX7509HP resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Europe

Описание материалов:

Medium flow, polycarbonate/Polyester alloy; contains mold release. For medical devices and pharmaceutical applications. Healthcare management of change, biocompatible (ISO 10993 or USP Class VI), food contact compliant. EtO and gamma sterilizable.

Главная Информация			
UL YellowCard	E45329-100732909		
Добавка	Пресс-форма		
Характеристики	Биосовместимый		
	Стерилизуемый оксид этилена		
	Приемлемый пищевой контакт		
	Средний поток		
	Радиационный стерилизуемый		
Используется	Медицинские/медицинские приложения Фармацевтика		
Рейтинг агентства	ISO 10993 USP класс VI		
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.20	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	11.5	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.40 to 0.60	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.12	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.050	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	2150	MPa	ASTM D638

--	2300	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ²	60.0	MPa	ASTM D638
Yield	60.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ³	63.0	MPa	ASTM D638
Break	62.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁴	6.3	%	ASTM D638
Yield	5.8	%	ISO 527-2/50
Break ⁵	140	%	ASTM D638
Break	130	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁶	2300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	2260	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	92.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁸	95.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ⁹ (23°C)	10	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	70	J/m	ASTM D256
23°C	850	J/m	ASTM D256
-30°C ¹⁰	8.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
-10°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	77.0	J	ASTM D3763
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	119	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	106	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	108	°C	ISO 75-2/ Af
Викат Температура размягчения			
--	126	°C	ASTM D1525, ISO 306/B120 11 ¹⁴
--	125	°C	ISO 306/B50
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.0E-4	cm/cm/°C	ASTM E831

Transverse : -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302
Воспламеняемость	Номинальное значение	Метод испытания	
Огнестойкость (0.750 mm)	V-2	UL 94	
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	2.0	%	ASTM D1003
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	65.6 to 79.4	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	243 to 260	°C	
Средняя температура	243 to 271	°C	
Передняя температура	249 to 271	°C	
Температура сопла	249 to 271	°C	
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C	
Температура формы	43.3 to 60.0	°C	
Back Pressure	0.103 to 0.517	MPa	
Screw Speed	20 to 100	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm	

NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4 sp=62mm
10.	80*10*4
11.	80*10*4
12.	80*10*4
13.	80*10*4 mm
14.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

