

## XYLEX™ X7200MR resin

Polycarbonate + Polyester

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

### Описание материалов:

Mold Release version of X7200

Главная Информация			
Добавка	Пресс-форма		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.20	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
--	1.18	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (265°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ASTM D1238
Плавкий объем-расход (MVR) (265°C/2.16 kg)	12.0	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.50 to 0.70	%	
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D, 10 sec)	76		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- <sup>1</sup>	1880	MPa	ASTM D638
--	2000	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield <sup>2</sup>	55.0	MPa	ASTM D638
Yield	55.0	MPa	ISO 527-2/50
Break <sup>3</sup>	56.0	MPa	ASTM D638
Break	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield <sup>4</sup>	5.0	%	ASTM D638
Yield	5.0	%	ISO 527-2/5
Break <sup>5</sup>	140	%	ASTM D638
Break	> 150	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span <sup>6</sup>	1960	MPa	ASTM D790

-- <sup>7</sup>	2000	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	75.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span <sup>8</sup>	84.0	MPa	ASTM D790
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Зубчатый изод Impact			
23°C	900	J/m	ASTM D256
-10°C <sup>9</sup>	5.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C <sup>10</sup>	8.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков (23°C, Total Energy)	95.0	J	ASTM D3763
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	96.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span <sup>11</sup>	99.0	°C	ISO 75-2/Ae
Викат Температура размягчения	115	°C	ISO 306/B120, ASTM D1525 <sup>12</sup>
Ball Pressure Test <sup>13</sup> (105°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Flow : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	1.1E-4	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : 23 to 60°C	8.0E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Теплопроводность	0.23	W/m/K	ISO 8302
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+15	ohms	ASTM D257
Сопротивление громкости	> 1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Огнестойкость (3.00 mm)	V-2		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
<b>Оптический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс преломления	1.557		ISO 489
Коэффициент пропускания (2540 μm)	88.0	%	ASTM D1003
Haze (2540 μm)	1.1	%	ASTM D1003
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	82.2 to 93.3	°C	
Время сушки	3.0 to 5.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%
Задняя температура	238 to 249	°C
Средняя температура	243 to 266	°C
Передняя температура	249 to 271	°C
Температура сопла	249 to 271	°C
Температура обработки (расплава)	249 to 271	°C
Температура формы	43.3 to 60.0	°C
Back Pressure	0.172 to 0.517	MPa
Screw Speed	20 to 100	rpm
Глубина вентиляционного отверстия	0.013 to 0.020	mm

## NOTE

1.	50 mm/min
2.	Type I, 50 mm/min
3.	Type I, 50 mm/min
4.	Type I, 50 mm/min
5.	Type I, 50 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	1.3 mm/min
9.	80*10*4
10.	80*10*4
11.	120*10*4 mm
12.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
13.	Approximate maximum

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

