

## ESTOPLAST XU 4201GY02

20% стекловолокно

Polyamide 6

Ester Industries Ltd.

### Описание материалов:

Polyamide 6 - Glass Fiber Reinforcement, 20%

Automotive: Electrical components and connectors

Electrical & Electronic: Low voltage switch gear/power distribution, Lighting, Power connectors , MCB,

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 20% наполнитель по весу		
Добавка	Дефолдинг Огнестойкий		
Характеристики	Содержание фосфора, низкое (до нет) Хорошая производительность при потере Без галогенов Огнестойкий		
Используется	Применение освещения Электрическое/электронное применение Соединитель Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Серый		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792
Поглощение воды			ISO 62
Saturated, 23°C	5.5	%	ISO 62
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.95	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Break)	70.0	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении (Break)	3.3	%	ASTM D638
Flexural Strength	140	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Зубчатый изод Impact	40	J/m	ASTM D256A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 МПа, not annealed	205	°C	ASTM D648
1.8 МПа, not annealed	165	°C	ASTM D648
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	25	kV/mm	ASTM D149
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
<b>Воспламеняемость</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Индекс воспламеняемости провода свечения			IEC 60695-2-12
1.2 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
3.0 mm	960	°C	IEC 60695-2-12
<b>Иньекция</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	
Температура сушки	80 - 90	°C	
Время сушки	3.0 - 4.0	hr	
Задняя температура	235 - 245	°C	
Средняя температура	245 - 255	°C	
Температура сопла	240 - 250	°C	
Температура обработки (расплава)	240 - 250	°C	
Температура формы	60 - 80	°C	

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

