

LNP™ THERMOCOMP™ DF0081PI compound

Стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP THERMOCOMP DF0081PI is a compound based on Polycarbonate resin containing Glass Fiber, Flame Retardant. Added features of this material include: High Modulus, good flatness, Non-Brominated & Non-Chlorinated Flame Retardant.

Главная Информация			
UL YellowCard	E207780-101343768		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Характеристики	Бром бесплатно		
	Без хлора		
	Огнестойкий		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.54	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка			Internal Method
Flow	0.40	%	
Across Flow	0.41	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	12700	MPa	ASTM D638
--	12500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	130	MPa	ASTM D638
Break	123	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ³	1.8	%	ASTM D638
Break	1.7	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁴	10000	MPa	ASTM D790
-- ⁵	10800	MPa	ISO 178
Flexural Strength ⁶ (Break, 50.0 mm Span)	170	MPa	ASTM D790
Изгиб напряжения при разрыве ⁷	1.9	%	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			

23°C	81	J/m	ASTM D256
23°C ⁸	9.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	260	J/m	ASTM D4812
23°C ⁹	22	kJ/m ²	ISO 180/1U
Ударное устройство для дротиков (23°C, Energy at Peak Load)			
	10.0	J	ASTM D3763

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	110	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁰	102	°C	ISO 75-2/ Af

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	110	°C
Время сушки	3.0 to 6.0	hr
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%
Задняя температура	260 to 280	°C
Средняя температура	270 to 290	°C
Передняя температура	280 to 300	°C
Температура сопла	285 to 305	°C
Температура обработки (расплава)	285 to 310	°C
Температура формы	80.0 to 110	°C
Back Pressure	0.100 to 0.300	MPa
Screw Speed	50 to 90	rpm

NOTE	
1.	50 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	1.3 mm/min
5.	2.0 mm/min
6.	1.3 mm/min
7.	2 mm/min
8.	80*10*4
9.	80*10*4
10.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

