

Spartech Polycom PP7250

50% Карбонат Кальция

Polypropylene Copolymer

Spartech Polycom

Описание материалов:

Spartech Polycom PP7250 is a polypropylene copolymer (PP Copoly) product, which contains 50% calcium carbonate filler. It can be processed by injection molding and is available in North America.

Features include:

Copolymer

Good processability

Good stiffness

Impact resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Жемчужный наполнитель, 50% упаковка по весу		
Характеристики	Жесткий, хороший		
	Сополимер		
	Хорошая ударопрочность		
	Обрабатываемость, хорошая		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.35	g/cm ³	ASTM D792
Формовочная усадка-Поток (3.18 mm)	0.80	%	ASTM D955
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Прочность на растяжение (Yield)	15.9	MPa	ASTM D638
Удлинение при растяжении			ASTM D638
Yield	5.0	%	ASTM D638
Fracture	60	%	ASTM D638
Флекторный модуль	1340	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact (23°C)	110	J/m	ASTM D256
Ударное падение Dart			ASTM D3029
-29°C	0.339	J	ASTM D3029
23°C	1.13	J	ASTM D3029
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			ASTM D648
0.45 MPa, annealed	98.9	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	46.1	°C	ASTM D648

Оптический	Номинальное значение	Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°)	40	ASTM D523

Дополнительная информация

Flexural Modulus-Tangent, ASTM D790: 240,000 psi.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat