

InnoPlus HD8100M

High Density Polyethylene

PTT Global Chemical Public Company Limited

Описание материалов:

InnoPlus HD8100M is a natural color-high density polyethylene pipe grade which is certified as PE 100. InnoPlus HD8100M is bimodal resins exhibit excellent creep resistance and chemical resistance properties. This grade is suitable for high quality pressure pipes, produced by conventional pipe extrusion process.

Typical Application : High pressure and High temperature pipes; Drinking water pipes, Industrial pipes and Sewer pipes.

Главная Информация			
Характеристики	<p>Высокая плотность</p> <p>Хорошее сопротивление ползучести</p> <p>Хорошая химическая стойкость</p> <p>Соответствие пищевого контакта</p> <p>Бимодульное молекулярное распределение веса</p>		
Используется	Трубопроводная система		
Рейтинг агентства	<p>Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,152</p> <p>ISO 12162 PE 100</p>		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	<p>Экструзионная формовка труб</p> <p>Экструзия</p>		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.952	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/5.0 kg)	0.25	g/10 min	ISO 1133
Экологическое сопротивление растрескиванию (25% Igepal, F50)	> 1000	hr	ASTM D1693B
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость дюрометра (Shore D)	64		ASTM D2240
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			ISO 527-2
Yield	25.0	MPa	ISO 527-2
Fracture	33.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	750	%	ISO 527-2

Видимый модуль изгиба	735	МПа	ASTM D747
Флекторный модуль	1080	МПа	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact ¹	470	J/m	ASTM D256
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Викат Температура размягчения	124	°C	ASTM D1525 ²
Пиковая температура плавления	128	°C	ASTM D3418
Время индукции окисления (200°C)	> 40	min	ISO 11357-6
Экструзия	Номинальное значение	Единица измерения	
Зона цилиндра 1 темп.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 3 темп.	180 - 200	°C	
Зона цилиндра 5 темп.	180 - 200	°C	
Температура матрицы	190 - 220	°C	

NOTE

1. Non break
2. □□ A (50°C/h), □ □1 (10N)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

