

GELOY™ CR8510 resin

Acrylonitrile Styrene Acrylate

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

ASA with outstanding UV exposure performance for both exterior and interior applications. F1 Rated.

Главная Информация			
UL YellowCard	E121562-100054229		
Характеристики	Хорошая устойчивость к ультрафиолетовому излучению		
Используется	Наружное применение		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес			
--	1.08	g/cm ³	ASTM D792
--	1.07	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
220°C/10.0 kg	6.3	g/10 min	
260°C/5.0 kg	11	g/10 min	
280°C/3.8 kg	7.8	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR)			ISO 1133
220°C/10.0 kg	6.00	cm ³ /10min	
260°C/5.0 kg	10.0	cm ³ /10min	
Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)	0.50 to 0.80	%	Internal Method
Поглощение воды			ISO 62
Saturation, 23°C	0.50	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	0.20	%	
Уличная пригодность	f1		UL 746C
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	93		ASTM D785
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	1970	MPa	ASTM D638
-- ²	2080	MPa	ASTM D638
--	2040	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield ³	40.0	MPa	ASTM D638
Yield	43.0	MPa	ISO 527-2/50
Break ⁴	33.0	MPa	ASTM D638

Break	35.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield ⁵	3.6	%	ASTM D638
Yield	3.3	%	ISO 527-2/50
Break ⁶	60	%	ASTM D638
Break	19	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			
50.0 mm Span ⁷	2170	MPa	ASTM D790
-- ⁸	2060	MPa	ISO 178
Флекторный стресс			
--	64.0	MPa	ISO 178
Yield, 50.0 mm Span ⁹	68.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C	60	J/m	ASTM D256
23°C	400	J/m	ASTM D256
-30°C ¹¹	6.0	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ¹²	15	kJ/m ²	ISO 180/1A
Ударное устройство для дротиков			
-30°C, Total Energy	4.00	J	ASTM D3763
23°C, Total Energy	30.0	J	
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	103	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹³	103	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	90.0	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 100 mm Span ¹⁴	88.0	°C	ISO 75-2/Ae
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ¹⁵	89.0	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения			
--	98.0	°C	ASTM D1525 ¹⁶
--	102	°C	ISO 306/B50
--	105	°C	ISO 306/B120
Ball Pressure Test ¹⁷ (98°C)	Pass		IEC 60695-10-2
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	8.4E-5	cm/cm/°C	
Transverse : -40 to 40°C	9.5E-5	cm/cm/°C	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Электрическая прочность (1.50 mm, in Oil)	26	kV/mm	IEC 60243-1
Коэффициент рассеивания			ASTM D150
100 kHz	0.018		
1 MHz	0.026		
Comparative Tracking Index	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Оптический	Номинальное значение		Метод испытания
Блестящий Гарднер (60°, Untextured)	94		ASTM D523
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	85.0 to 90.0	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Время сушки, максимум	8.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.040	%	
Рекомендуемый размер снимка	40 to 80	%	
Задняя температура	215 to 250	°C	
Средняя температура	220 to 255	°C	
Передняя температура	230 to 260	°C	
Температура сопла	220 to 255	°C	
Температура обработки (расплава)	240 to 270	°C	
Температура формы	60.0 to 85.0	°C	
Back Pressure	0.300 to 1.00	MPa	
Screw Speed	30 to 80	rpm	
Глубина вентиляционного отверстия	0.038 to 0.076	mm	

NOTE

- | | |
|-----|-------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | 50 mm/min |
| 3. | Type I, 50 mm/min |
| 4. | Type I, 50 mm/min |
| 5. | Type I, 50 mm/min |
| 6. | Type I, 50 mm/min |
| 7. | 1.3 mm/min |
| 8. | 2.0 mm/min |
| 9. | 1.3 mm/min |
| 10. | 80*10*4 sp=62mm |
| 11. | 80*10*4 |
| 12. | 80*10*4 |
| 13. | 80*10*4 mm |

14.	120*10*4 mm
15.	80*10*4 mm
16.	Rate B (120°C/h), Loading 2 (50 N)
17.	Approximate maximum

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat