

LNP™ THERMOCOMP™ DX13354 compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP* Thermocomp* DX13354 compound is a 30% glass fiber reinforced, impact modified PC resin based LDS material solution with stable plating and RF performance. Good surface aesthetics and wide processing window makes it a good candidate for internal and external parts for Laser Direct Structuring applications.

| Главная Информация | | | |
|--|--|------------------------|-----------------|
| Наполнитель/армирование | Стекловолокно, 30% наполнитель по весу | | |
| Добавка | Модификатор удара | | |
| Характеристики | Модификация удара | | |
| | Приятный внешний вид | | |
| Используется | Лазерная прямая структура | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.47 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 280°C/2.16 kg | 10 | g/10 min | |
| 280°C/5.0 kg | 27 | g/10 min | |
| 300°C/1.2 kg | 16 | g/10 min | |
| Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg) | 13.0 | cm ³ /10min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка | | | Internal Method |
| Flow : 3.20 mm | 0.050 to 0.10 | % | |
| Across Flow : 3.20 mm | 0.20 to 0.40 | % | |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | | | |
| -- ¹ | 8760 | MPa | ASTM D638 |
| -- | 8840 | MPa | ISO 527-2/1 |
| Прочность на растяжение | | | |
| Break ² | 120 | MPa | ASTM D638 |
| Break | 120 | MPa | ISO 527-2/50 |
| Удлинение при растяжении | | | |
| Break ³ | 2.4 | % | ASTM D638 |
| Break | 2.4 | % | ISO 527-2/50 |
| Флекторный модуль | | | |

| | | | |
|---|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| -- | 8020 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 8450 | MPa | ISO 178 |
| Flexural Strength | | | |
| -- | 170 | MPa | ASTM D790 |
| -- | 180 | MPa | ISO 178 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность (23°C) | 14 | kJ/m ² | ISO 179/2C |
| Charpy Unnotched Impact Strength (23°C) | 50 | kJ/m ² | ISO 179/2U |
| Зубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 150 | J/m | ASTM D256 |
| 23°C ⁴ | 14 | kJ/m ² | ISO 180/1A |
| Незубчатый изод Impact | | | |
| 23°C | 700 | J/m | ASTM D4812 |
| 23°C ⁵ | 40 | kJ/m ² | ISO 180/1U |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | |
| 0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 126 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶ | 127 | °C | ISO 75-2/Bf |
| 1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm | 122 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷ | 124 | °C | ISO 75-2/Af |
| CLTE | | | |
| Flow : -40 to 40°C | 2.1E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831, ISO 11359-2 |
| Transverse : -40 to 40°C | 6.9E-5 | cm/cm/°C | ASTM E831 |
| Transverse : -40 to 40°C | 7.1E-5 | cm/cm/°C | ISO 11359-2 |
| Электрический | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Диэлектрическая постоянная | | | Internal Method |
| 1.10 GHz | 3.52 | | |
| 1.90 GHz | 3.44 | | |
| 5.00 GHz | 3.51 | | |
| Коэффициент рассеивания | | | Internal Method |
| 1.10 GHz | 0.014 | | |
| 1.90 GHz | 0.013 | | |
| 5.00 GHz | 0.012 | | |
| Инъекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | 110 | °C | |
| Время сушки | 3.0 to 4.0 | hr | |
| Задняя температура | 270 to 295 | °C | |
| Средняя температура | 270 to 295 | °C | |

| | | |
|----------------------------------|------------|----|
| Передняя температура | 270 to 295 | °C |
| Температура сопла | 270 to 295 | °C |
| Температура обработки (расплава) | 270 to 295 | °C |
| Температура формы | 100 to 120 | °C |

NOTE

| | |
|----|--------------------|
| 1. | 5.0 mm/min |
| 2. | Type I, 5.0 mm/min |
| 3. | Type I, 5.0 mm/min |
| 4. | 80*10*4 |
| 5. | 80*10*4 |
| 6. | 80*10*4 mm |
| 7. | 80*10*4 mm |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

