

LNP™ THERMOCOMP™ DX13354 compound

30% стекловолокно

Polycarbonate

SABIC Innovative Plastics Asia Pacific

Описание материалов:

LNP* Thermocomp* DX13354 compound is a 30% glass fiber reinforced, impact modified PC resin based LDS material solution with stable plating and RF performance. Good surface aesthetics and wide processing window makes it a good candidate for internal and external parts for Laser Direct Structuring applications.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу		
Добавка	Модификатор удара		
Характеристики	Модификация удара		
	Приятный внешний вид		
Используется	Лазерная прямая структура		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm ³	ASTM D792
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238
280°C/2.16 kg	10	g/10 min	
280°C/5.0 kg	27	g/10 min	
300°C/1.2 kg	16	g/10 min	
Плавкий объем-расход (MVR) (300°C/1.2 kg)	13.0	cm ³ /10min	ASTM D1238
Формовочная усадка			Internal Method
Flow : 3.20 mm	0.050 to 0.10	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.20 to 0.40	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ¹	8760	MPa	ASTM D638
--	8840	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Break ²	120	MPa	ASTM D638
Break	120	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Break ³	2.4	%	ASTM D638
Break	2.4	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль			

--	8020	MPa	ASTM D790
--	8450	MPa	ISO 178
Flexural Strength			
--	170	MPa	ASTM D790
--	180	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	14	kJ/m ²	ISO 179/2C
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	50	kJ/m ²	ISO 179/2U
Зубчатый изод Impact			
23°C	150	J/m	ASTM D256
23°C ⁴	14	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод Impact			
23°C	700	J/m	ASTM D4812
23°C ⁵	40	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 3.20 mm	126	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁶	127	°C	ISO 75-2/Bf
1.8 MPa, Unannealed, 3.20 mm	122	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span ⁷	124	°C	ISO 75-2/Af
CLTE			
Flow : -40 to 40°C	2.1E-5	cm/cm/°C	ASTM E831, ISO 11359-2
Transverse : -40 to 40°C	6.9E-5	cm/cm/°C	ASTM E831
Transverse : -40 to 40°C	7.1E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение		Метод испытания
Диэлектрическая постоянная			Internal Method
1.10 GHz	3.52		
1.90 GHz	3.44		
5.00 GHz	3.51		
Коэффициент рассеивания			Internal Method
1.10 GHz	0.014		
1.90 GHz	0.013		
5.00 GHz	0.012		
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	110	°C	
Время сушки	3.0 to 4.0	hr	
Задняя температура	270 to 295	°C	
Средняя температура	270 to 295	°C	

Передняя температура	270 to 295	°C
Температура сопла	270 to 295	°C
Температура обработки (расплава)	270 to 295	°C
Температура формы	100 to 120	°C

NOTE

1.	5.0 mm/min
2.	Type I, 5.0 mm/min
3.	Type I, 5.0 mm/min
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm
7.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

