

## LONGLITE® PMC T 376 JX

Стекловолокно; Минеральное; Древесная мука

Phenolic

CCP Group

### Описание материалов:

PMC T 376 JX is a wood flour-, mineral- and glassfiber-reinforced reinforced phenolic injection moulding compound with improved heat resistance

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал Минеральный наполнитель Древесная пыль		
Характеристики	Основа для защиты от растворителей Хорошая производительность формования Хорошая электрическая производительность Хорошая химическая стойкость Хорошая стойкость к истиранию Хорошая устойчивость к погоде Топливное сопротивление Теплостойкость, высокая Маслостойкость		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.57	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Формовочная усадка	0.50 - 1.0	%	ISO 2577
Поглощение воды			
24 hr	0.10	%	ASTM D570
23°C, 24 hr	0.10	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress			
Yield	41.0	MPa	ISO 527-2
--	41.0	MPa	ASTM D638
Flexural Strength	93.0	MPa	ASTM D790, ISO 178
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed)	182	°C	ASTM D648, ISO 75-2/A

Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+11	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Сопротивление громкости	4.0E+9	ohms-cm	ASTM D257, IEC 60093
Диэлектрическая прочность (2.00 mm)	13	kV/mm	ASTM D149, IEC 60243-1
Дуговое сопротивление	180	sec	ASTM D495
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (0.600 mm)	V-0		UL 94

#### Дополнительная информация

Spiral Flow, CCP: 67 cmHeat Resistance, IEC 60216-P1, 2 hr: 200°CCharpy Impact, JIS K7111: 3.57 kg cm/cm<sup>2</sup>

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Задняя температура	40.0 - 90.0	°C
Средняя температура	40.0 - 90.0	°C
Передняя температура	40.0 - 90.0	°C
Температура сопла	85.0 - 105	°C
Температура обработки (расплава)	110 - 120	°C
Температура формы	165 - 195	°C
Скорость впрыска	Moderate-Fast	
Back Pressure	< 1.00	MPa
Screw Speed	30 - 50	rpm

#### Инструкции по впрыску

Injection Time: 5 ± 2 secHardening Time: 15 ± 5 sec

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

#### Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

