

Durethan® BKV 30 EF 000000

30% стекловолокно

Polyamide 6

LANXESS GmbH

Описание материалов:

PA 6, 30 % glass fibers, injection molding, improved flowability

Главная Информация				
UL YellowCard	E245249-473588			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Характеристики	Хороший поток			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность (23°C)	1.35	--	g/cm ³	ISO 1183
Видимая плотность	0.60	--	g/cm ³	ISO 60
Формовочная усадка				ISO 2577
Across Flow : 260°C, 2.00 mm ¹	0.58	--	%	
Across Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ²	0.14	--	%	
Flow : 260°C, 2.00 mm ³	0.23	--	%	
Flow : 120°C, 4 hr, 2.00 mm ⁴	0.050	--	%	
Твердость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Твердость мяча	190	--	MPa	ISO 2039-1
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения				
23°C	9020	5530	MPa	ASTM D638
23°C	9300	5700	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение				
Break, 23°C	174	97.2	MPa	ASTM D638
Break, 23°C	180	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении				
Break, 23°C	3.2	5.6	%	ASTM D638
Break, 23°C	3.0	6.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль				
23°C	7800	5100	MPa	ASTM D790

23°C ⁵	8400	6000	MPa	ISO 178/A
Flexural Strength				
23°C	270	170	MPa	ASTM D790
3.5% Strain,23°C	250	155	MPa	ISO 178/A
23°C ⁶	265	180	MPa	ISO 178/A
Flexural Strain at Flexural Strength ⁷ (23°C)	4.0	5.3	%	ISO 178/A
ISO Shortname	PA 6, GR, 10-090, GF30	--		ISO 1874
Residual Moisture Content	0.030 to 0.12		%	Karl Fisher
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				
				ISO 179/1eA
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	12	18	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				
				ISO 179/1eU
-30°C	50	45	kJ/m ²	
23°C	65	85	kJ/m ²	
Зубчатый изод ударная прочность				
				ISO 180/1A
-30°C	10	10	kJ/m ²	
23°C	10	15	kJ/m ²	
Незубчатый изод ударная прочность				
				ISO 180/1U
-40°C	45	40	kJ/m ²	
23°C	60	80	kJ/m ²	
Многоосная инструментальная Энергия удара				
				ISO 6603-2
-30°C	2.80	--	J	
23°C	2.90	--	J	
Мульти-осевая инструментальная ударная Пиковая сила				
				ISO 6603-2
-30°C	797	--	N	
23°C	813	--	N	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
8.0 MPa, Unannealed	150	--	°C	ISO 75-2/C
Викат Температура размягчения	210	--	°C	ISO 306/B120

Температура плавления ⁸	220	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow : 23 to 55°C	2.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse : 23 to 55°C	1.0E-4	--	cm/cm/°C	

Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
---------------	-------	-----------	-------------------	-----------------

Comparative Tracking Index (Solution A)	550	--	V	IEC 60112
---	-----	----	---	-----------

Иньекция	Сухой	Единица измерения	Метод испытания
----------	-------	-------------------	-----------------

Температура сушки-Сушилка для сухого воздуха	80.0		°C
Время сушки-Сушилка для сухого воздуха	2.0 to 6.0		hr
Температура обработки (расплава)	250 to 290		°C
Температура формы	80.0 to 120		°C

NOTE	
------	--

1.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
2.	60x60x2mm
3.	60x60x2mm, 80°C MT, 600 bar
4.	60x60x2mm
5.	2.0 mm/min
6.	2.0 mm/min
7.	2 mm/min
8.	10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

