

LNP™ LUBRICOMP™ UFL36AS compound

30% стекловолокно

Polyphthalamide

SABIC Innovative Plastics

Описание материалов:

LNP LUBRICOMP UFL36AS is a compound based on Polyphthalamide resin containing Glass Fiber, PTFE. Added features include Internally Lubricated, Heat Stabilized.

Also known as: LNP* LUBRICOMP* Compound UFL-4036 A HS

Product reorder name: UFL36AS

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал		
Добавка	Ptfe лубрикант Стабилизатор тепла		
Характеристики	Термическая стабильность Смазка		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (340°C/2.16 kg)	13.0 - 20.0	cm ³ /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			ISO 294-4
Vertical flow direction: 24 hours	0.72	%	ISO 294-4
Flow direction: 24 hours	0.21	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	10600	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Break)	190	MPa	ISO 527-2/5
Растяжимое напряжение (Break)	2.1	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль ¹			ISO 178
--	9200	MPa	ISO 178
80°C	8400	MPa	ISO 178
100°C	7600	MPa	ISO 178
120°C	5400	MPa	ISO 178
150°C	3800	MPa	ISO 178
180°C	3500	MPa	ISO 178
200°C	3100	MPa	ISO 178

Флекторный стресс			ISO 178
--	251	MPa	ISO 178
80°C	214	MPa	ISO 178
100°C	194	MPa	ISO 178
120°C	141	MPa	ISO 178
150°C	97.0	MPa	ISO 178
180°C	82.0	MPa	ISO 178
200°C	71.0	MPa	ISO 178
Коэффициент трения			ASTM D3702 Modified
With self-dynamics	0.48		ASTM D3702 Modified
With Self-Static	0.52		ASTM D3702 Modified
Изгиб напряжения при разрыве ²			ISO 178
--	2.8	%	ISO 178
80°C	3.1	%	ISO 178
100°C	3.9	%	ISO 178
120°C	5.3	%	ISO 178
150°C	5.0	%	ISO 178
180°C	4.8	%	ISO 178
200°C	4.8	%	ISO 178
Коэффициент износа-Шайба	5.00	10 ⁻¹⁰ in ⁵ -min/ft-lb-hr	ASTM D3702 Modified
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-40°C ³	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
23°C ⁴	12	kJ/m ²	ISO 180/1A
Незубчатый изод ударная прочность ⁵			ISO 180/1U
-40°C	45	kJ/m ²	ISO 180/1U
23°C	50	kJ/m ²	ISO 180/1U
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature ⁶ (1.8 MPa, Unannealed, 64.0 mm Span)	280	°C	ISO 75-2/Af
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow: 23 to 60°C	2.2E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral: 23 to 60°C	5.8E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Удельный нагрев	1720	J/kg/°C	ASTM E1269
Теплопроводность	0.24	W/m/K	ASTM D5930
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	121 - 149	°C	
Время сушки	4.0	hr	

Рекомендуемая максимальная влажность	0.15	%
Задняя температура	310 - 321	°C
Средняя температура	316 - 327	°C
Передняя температура	327 - 338	°C
Температура обработки (расплава)	316 - 332	°C
Температура формы	138 - 166	°C
Back Pressure	0.172 - 0.344	MPa
Screw Speed	30 - 60	rpm

NOTE

1.	2.0 mm/min
2.	2 mm/min
3.	80*10*3
4.	80*10*4
5.	80*10*4
6.	80*10*4 mm

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

