

Dynaflex™ G7660-9 (Black)

Thermoplastic Elastomer

PolyOne Corporation

Описание материалов:

Dynaflex™G7660-9 (Black) is an easy-to-process universal TPE designed for a wide range of applications, including applications that must comply with FDA standards.

It can be bonded to polypropylene by overlapping molding

Similar to rubber

Soft to the touch

| Главная Информация | |
|--------------------|---|
| Характеристики | Обрабатываемость, хорошая Хорошая стабильность обработки Хорошая мобильность Универсальный |
| Используется | Формовочная форма для облицовки Шайба Уплотнение Мягкое Сенсорное приложение Мягкая ручка Спортивные товары Универсальный Применение потребительских товаров |
| Рейтинг агентства | Управление по санитарному надзору за качеством пищевых продуктов и медикаментов 21 CFR 177,1210 |
| Соответствие RoHS | Соответствие RoHS |
| Внешний вид | Черный |
| Формы | Частицы |
| Метод обработки | Экструзия Литье под давлением |

| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Удельный вес | 1.18 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (200°C/5.0 kg) | 3.0 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.90 - 1.5 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость дюрометра (Shore A, 10 sec) | 60 | | ASTM D2240 |

| Эластомеры | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--|----------------------|-------------------|-----------------|
| Tensile Stress ¹ | | | ASTM D412 |
| 100% strain, 23°C ² | 2.14 | MPa | ASTM D412 |
| 300% strain, 23°C ³ | 3.03 | MPa | ASTM D412 |
| Прочность на растяжение (Break, 23°C) | 6.62 | MPa | ASTM D412 |
| Удлинение при растяжении (Break, 23°C) | 720 | % | ASTM D412 |
| Tear Strength | 26.3 | kN/m | ASTM D624 |
| Комплект сжатия (23°C, 22 hr) | 17 | % | ASTM D395B |

| Анализ заполнения | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|-----------------|
| Видимая вязкость | | | ASTM D3835 |
| 200°C, 1340 sec ⁻¹ | 44.7 | Pa·s | ASTM D3835 |
| 200°C, 11200 sec ⁻¹ | 9.20 | Pa·s | ASTM D3835 |

| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения |
|--------------------------------|----------------------|-------------------|
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % |
| Задняя температура | 160 - 177 | °C |
| Средняя температура | 177 - 193 | °C |
| Передняя температура | 188 - 221 | °C |
| Температура сопла | 193 - 227 | °C |
| Температура формы | 15.6 - 37.8 | °C |
| Back Pressure | 0.00 - 1.03 | MPa |
| Screw Speed | 40 - 100 | rpm |

Инструкции по впрыску

0.5 - 2.5 MFR) (PE) (PP) Dynaflex™ G7660-9(PP) 20%
 Dynaflex™
 G7660-9(PP) 8 - 10 (PP) 1 - 3 (PP) - 350 - 900 psi - 30%
 (PP):3 - 10 (PP):2 - 3

NOTE

1. 2 hours
2. Mouth die c
3. C mould

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519
 Мобильный телефон: +86-13424755533
 Email: sales@su-jiao.com
 Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

