

## Radilon® A HSK 372 M NER

Polyamide 66

Radici Plastics

### Описание материалов:

PA66 injection moulding grade. Internally lubricated, fast cycles, easy mould release. Heat stabilized. Black colour.  
Suitable for high productivity applications like fasteners, connectors, cable ties.  
ISO 1043 : PA66-T

Главная Информация	
Добавка	Стабилизатор тепла
Характеристики	Цикл быстрого формования
	Хороший выпуск пресс-формы
	Стабилизация тепла
	Смазка
Используется	Разъемы
	Крепежные детали
	Применение проводов и кабелей
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS
Номер файла UL	E116324
Внешний вид	Черный
Метод обработки	Литье под давлением
Идентификатор смолы (ISO 1043)	PA66

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.14	--	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C, 2.00 mm	8.9	--	%	
Equilibrium, 23°C, 2.00 mm, 50% RH	2.1	--	%	

Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3250	1300	MPa	ISO 527-2/1A/1
Tensile Stress (Yield)	85.0	55.0	MPa	ISO 527-2/1A/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.0	30	%	ISO 527-2/1A/50
Номинальное растяжение при разрыве	5.5	> 50	%	ISO 527-2/1A/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	3100	--	MPa	ISO 178
Флекторный стресс <sup>2</sup>	110	--	MPa	ISO 178

Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m <sup>2</sup>	
23°C	5.0	12	kJ/m <sup>2</sup>	
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	70.0	--	°C	ISO 75-2/Af
Викат Температура размягчения	240	--	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>3</sup>	260	--	°C	ISO 11357
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности	1.0E+12	1.0E+10	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости	1.0E+15	1.0E+13	ohms-cm	IEC 60093
Comparative Tracking Index	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Скорость горения	0.0	--	mm/min	FMVSS 302
Огнестойкость (0.800 mm)	V-2	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	--	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки-Осушитель сушилка	80.0		°C	
Время сушки-Осушитель сушилка	2.0 to 4.0		hr	
Точка росы-Осушитель сушилка	< -20.0		°C	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	270 to 290		°C	
Температура формы	70.0 to 90.0		°C	
Скорость впрыска	Moderate			
NOTE				
1.	2.0 mm/min			
2.	2.0 mm/min			
3.	10°C/min			

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

