

EMERGE™ PC/ABS 7700 EU

Advanced Resin

Trinseo

Описание материалов:

EMERGE™ PC/ABS 7700 EU Advanced Resin is an ignition-resistant PC/ABS blend that contains no chlorine or bromine additives. It has superior processability for injection molding applications. This grade has excellent aesthetics, is UV stabilized and is available in custom colors.

Main Characteristics:

Tested under ISO 10993 (Parts 5 & 10)

Applications:

Medical equipment housings

Главная Информация			
UL YellowCard	E213639-101888230	E54680-101355620	
Добавка	УФ-стабилизатор		
Характеристики	Без хлора		
	Обрабатываемость, хорошая		
	Хороший внешний вид		
	Без брома		
	Огнестойкий		
Используется	Чехол		
	Медицинские принадлежности/принадлежности для ухода		
Рейтинг агентства	ISO 10993 Часть 10		
	ISO 10993 часть 5		
Внешний вид	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.18	g/cm ³	ISO 1183/B
Массовый расход расплава (MFR) (260°C/2.16 kg)	12	g/10 min	ISO 1133
Усадка-Поток	0.40 - 0.60	%	ISO 294-4
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
3.20, injection molding	2550	MPa	ASTM D638
4.00, injection molding	2500	MPa	ISO 527-2/1
Прочность на растяжение			
Yield, 3.20mm, injection molding	57.0	MPa	ASTM D638

Yield, 4.00mm, injection molding	56.0	MPa	ISO 527-2/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	48.0	MPa	ASTM D638
Fracture, 4.00mm, injection molding	45.0	MPa	ISO 527-2/50
Удлинение при растяжении			
Yield, 3.20mm, injection molding	3.8	%	ASTM D638
Yield, 4.00mm, injection molding	3.8	%	ISO 527-2/50
Fracture, 3.20mm, injection molding	100	%	ASTM D638
Fracture, 4.00mm, injection molding	52	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	2450	MPa	ASTM D790
Flexural Strength (23°C, 4.00 mm, Injection Molded)	86.0	MPa	ASTM D790
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			
-30°C, injection molding	16	kJ/m ²	ISO 179/1eA
23°C, injection molding	50	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
-30°C, injection molding	17	kJ/m ²	ISO 180/A
23°C, injection molding	50	kJ/m ²	ISO 180/A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	89.0	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	78.0	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения			
--	104	°C	ISO 306/A120
--	94.0	°C	ISO 306/B50
Линейный коэффициент теплового расширения			
Flow: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Lateral: -40 to 40°C	6.8E-5	cm/cm/°C	ASTM D696
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности			
Удельное сопротивление поверхности	5.2E+15	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
Сопротивление громкости	1.0E+18	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность			
1.60mm, in oil	26	kV/mm	IEC 60243-1
3.20mm, in oil	18	kV/mm	IEC 60243-1
Относительная проницаемость			
100 Hz	2.86		IEC 60250
1 MHz	2.80		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
			IEC 60250

100 Hz	4.0E-3	IEC 60250
1 MHz	7.0E-3	IEC 60250

Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость			UL 94
1.5 mm ¹	V-0		UL 94
2.0 mm ²	5VB		UL 94
2.5 mm ³	5VA		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения ⁴ (2.0 mm)	960	°C	IEC 60695-2-12

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	80 - 90	°C
Время сушки	3.0 - 4.0	hr
Температура обработки (расплава)	240 - 275	°C
Температура формы	60 - 90	°C

NOTE

1. This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.

2. This rating is not intended to reflect the danger caused by this or any other material under actual fire conditions.

3. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

4. This rating not intended to reflect hazards presented by this or any other material under actual fire conditions.

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

