

Ultramid® B3S BK00464

Polyamide 6

BASF Corporation

Описание материалов:

Ultramid® B3S BK00464 is a Polyamide 6 (Nylon 6) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Typical application: Automotive.

Characteristics include:

REACH Compliant

RoHS Compliant

Chemical Resistant

Главная Информация		
UL YellowCard	E36632-531654	E41871-233696
Характеристики	Маслостойкий	
Рейтинг агентства	EC 1907/2006 (REACH)	
Соответствие RoHS	Соответствует RoHS	
Внешний вид	Черный	
Формы	Гранулы	
Метод обработки	Литье под давлением	
Многоточечные данные	Ползучий модуль против времени (ISO 11403-1)	
	Изохронный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1)	
	Сектантный модуль против деформации (ISO 11403-1)	
	Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)	
	Удельный объем и температура (ISO 11403-2)	
Вязкость по сравнению со скоростью сдвига (ISO 11403-2)		

Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.13	--	g/cm ³	ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (275°C/5.0 kg)	175	--	cm ³ /10min	ISO 1133
Поглощение воды				ISO 62
Saturation, 23°C	9.5	--	%	
Equilibrium, 23°C, 50% RH	3.0	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения (23°C)	3400	1200	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield, 23°C)	88.0	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield, 23°C)	3.8	20	%	ISO 527-2

Номинальное растяжение при разрыве (23°C)	10	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль (23°C)	2900	--	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179
-30°C	3.0	--	kJ/m ²	
23°C	4.0	50	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179
-30°C	200	--	kJ/m ²	
23°C	250 kJ/m ²	No Break		
Зубчатый изод ударная прочность (23°C)	3.0	--	kJ/m ²	ISO 180
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (1.8 MPa, Unannealed)	65.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	2.0 to 4.0		hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.15		%	
Температура обработки (расплава)	240 to 285		°C	
Температура формы	65.0 to 80.0		°C	
Давление впрыска	3.50 to 12.5		МПа	
Скорость впрыска	Fast			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

