

## MAJORIS HFR661 - 7932

Polypropylene

AD majoris

### Описание материалов:

HFR661 - 7932 is a halogen free flame retardant compound UL 94 VO, intended for injection moulding. This quality combines an extremely low level of toxicity and low smoke in the case of a fire but also a superior balance of impact and stiffness.

HFR661 - 7932 is also available in natural (HFR661) but other colours can be provided on request.

### APPLICATIONS

HFR661 - 7932 is intended for the injection moulding of electrical component such as:

Electrical appliance components

Sockets

Junction boxes

Switches and connector housings

Главная Информация			
Добавка	Огнестойкий		
Характеристики	Низкий дым		
	Низкая токсичность		
	Перерабатываемые материалы		
	Без галогенов		
	Огнестойкий		
Используется	Электрические компоненты		
	Электрический корпус		
	Детали бытовой техники		
Внешний вид	Доступные цвета		
	Натуральный цвет		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.32	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	24	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	20.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Break)	1.0	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль <sup>1</sup>	4000	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	4.0	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179

Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 MPa, Unannealed)	115	°C	ISO 75-2/B
Ball Pressure Test (125°C)	Pass		UL 746
Теплопроводность (35°C)	0.62	W/m/K	
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Сопротивление громкости	2.3E+18	ohms-cm	JIS K6911
Диэлектрическая постоянная	2.65		JIS K6911
Дуговое сопротивление	192	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	> 600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.20 mm)	V-0		UL 94
Температура зажигания провода свечения (2.00 mm, 30 sec)	960	°C	IEC 60695-2-13
Индекс кислорода	29	%	ISO 4589-2
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	210 - 240	°C	
Температура формы	50.0 - 60.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat