

## NORYL GTX™ GTX979 resin

Polyphenylene Ether + PS + Nylon

SABIC Innovative Plastics Europe

### Описание материалов:

NORYL GTX979 is a conductive, high heat material. It is especially designed for in- and on-line painted bodypanels and fenders in particular, with conductivity for electro-static painting in an unique way.

| Главная Информация                               |  |                        |                     |
|--|--|------------------------|---------------------|
| Характеристики                                   | Проводящий<br>Распылитель<br>Теплостойкость, высокая |                        |                     |
| Используется                                     | Применение в автомобильной области                   |                        |                     |
| Метод обработки                                  | Литье под давлением                                  |                        |                     |
| Физический                                       | Номинальное значение                                 | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Удельный вес                                     | 1.08   | g/cm <sup>3</sup>      | ASTM D792, ISO 1183 |
| Массовый расход расплава (MFR)<br>(280°C/5.0 kg) | 15   | g/10 min               | ASTM D1238          |
| Плавкий объем-расход (MVR)<br>(280°C/5.0 kg)     | 11.0   | cm <sup>3</sup> /10min | ISO 1133            |
| Формовочная усадка                               |  |                        | Internal method     |
| Flow: 3.20mm                                     | 1.2 - 1.6  | %                      | Internal method     |
| Transverse flow: 3.20mm                          | 1.2 - 1.6  | %                      | Internal method     |
| Поглощение воды                                  |  |                        | ISO 62              |
| Saturated, 23°C                                  | 4.2  | %                      | ISO 62              |
| Equilibrium, 23°C, 50% RH                        | 1.2  | %                      | ISO 62              |
| Механические                                     | Номинальное значение                                 | Единица измерения      | Метод испытания     |
| Модуль растяжения                                |  |                        |                     |
| -- <sup>1</sup>                                  | 2000   | MPa                    | ASTM D638           |
| --   | 2100   | MPa                    | ISO 527-2/1         |
| Прочность на растяжение                          |  |                        |                     |
| Yield <sup>2</sup>                               | 55.0   | MPa                    | ASTM D638           |
| Yield  | 55.0   | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Fracture <sup>3</sup>                            | 50.0   | MPa                    | ASTM D638           |
| Fracture   | 50.0   | MPa                    | ISO 527-2/50        |
| Удлинение при растяжении                         |  |                        |                     |
| Yield <sup>4</sup>                               | 5.0  | %                      | ASTM D638           |
| Yield  | 4.0  | %                      | ISO 527-2/50        |
| Fracture <sup>5</sup>                            | 60   | %                      | ASTM D638           |

|   |                             |                          |  |
|---|-----------------------------|--------------------------|--|
| Fracture  | 30                          | %                        | ISO 527-2/50                             |
| Флекторный модуль                                       |                             |                          |  |
| 50.0mm span <sup>6</sup>                                | 2050                        | MPa                      | ASTM D790                                |
| -- <sup>7</sup>   | 2150                        | MPa                      | ISO 178                                  |
| Флекторный стресс                                       |                             |                          |  |
| --  | 80.0                        | MPa                      | ISO 178                                  |
| Yield, 50.0mm span <sup>8</sup>                         | 80.0                        | MPa                      | ASTM D790                                |
| <b>Воздействие</b>                                      | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                   |
| Ударная прочность <sup>9</sup>                          |                             |                          |  |
| -30°C   | 12                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA                              |
| 23°C  | 20                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 179/1eA                              |
| Зубчатый изод Impact                                    |                             |                          |  |
| -30°C   | 150                         | J/m                      | ASTM D256                                |
| 23°C  | 220                         | J/m                      | ASTM D256                                |
| -30°C <sup>10</sup>                                     | 7.0                         | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A                               |
| 23°C <sup>11</sup>                                      | 17                          | kJ/m <sup>2</sup>        | ISO 180/1A                               |
| Незубчатый изод ударная прочность <sup>12</sup>         |                             |                          |  |
| -30°C   | No Break                    |                          | ISO 180/1U                               |
| 23°C  | No Break                    |                          | ISO 180/1U                               |
| Ударное устройство для дротиков<br>(23°C, Total Energy) |                             |                          |  |
|   | 50.0                        | J                        | ASTM D3763                               |
| <b>Тепловой</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                   |
| Температура отклонения при нагрузке                     |                             |                          |  |
| 0.45 MPa, unannealed, 3.20mm                            | 185                         | °C                       | ASTM D648                                |
| 0.45 MPa, unannealed, 100 mm span <sup>13</sup>         | 178                         | °C                       | ISO 75-2/Be                              |
| Викат Температура размягчения                           |                             |                          |  |
| --  | 180                         | °C                       | ASTM D1525, ISO 306/B50 10 <sup>14</sup> |
| --  | 182                         | °C                       | ISO 306/B120                             |
| Линейный коэффициент теплового расширения               |                             |                          |  |
| Flow: -40 to 40°C                                       | 9.5E-5                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                |
| Flow: 23 to 80°C  | 9.6E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                              |
| Lateral: -40 to 40°C                                    | 1.0E-4                      | cm/cm/°C                 | ASTM E831                                |
| Lateral: 23 to 80°C                                     | 9.6E-5                      | cm/cm/°C                 | ISO 11359-2                              |
| <b>Электрический</b>                                    | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                   |
| Сопrotивление громкости                                 | 1.0E+3 - 1.0E+4             | ohms-cm                  | Internal method                          |
| <b>Воспламеняемость</b>                                 | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> | <b>Метод испытания</b>                   |
| Индекс воспламеняемости провода свечения (3.20 mm)      | 650                         | °C                       | IEC 60695-2-12                           |
| <b>Инъекция</b>   | <b>Номинальное значение</b> | <b>Единица измерения</b> |  |

|                                      |             |    |
|--------------------------------------|-------------|----|
| Температура сушки                    | 100 - 120   | °C |
| Время сушки                          | 2.0 - 3.0   | hr |
| Рекомендуемая максимальная влажность | 0.070       | %  |
| Температура бункера                  | 60.0 - 80.0 | °C |
| Задняя температура                   | 260 - 280   | °C |
| Средняя температура                  | 280 - 300   | °C |
| Передняя температура                 | 290 - 320   | °C |
| Температура сопла                    | 280 - 310   | °C |
| Температура обработки (расплава)     | 290 - 320   | °C |
| Температура формы                    | 80.0 - 120  | °C |

#### Инструкции по впрыску

Minimum Moisture Content: 0.02 %

#### NOTE

|     |                           |
|-----|---------------------------|
| 1.  | 50 mm/min                 |
| 2.  | Type 1, 50mm/min          |
| 3.  | Type 1, 50mm/min          |
| 4.  | Type 1, 50mm/min          |
| 5.  | Type 1, 50mm/min          |
| 6.  | 1.3 mm/min                |
| 7.  | 2.0 mm/min                |
| 8.  | 1.3 mm/min                |
| 9.  | 80*10*4 sp=62mm           |
| 10. | 80*10*4                   |
| 11. | 80*10*4                   |
| 12. | 80*10*4                   |
| 13. | 120*10*4 mm               |
| 14. | □□ B (120°C/h), □□2 (50N) |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

