

Latamid 66 H2 G/50-GWHF1

50% стекловолокно

Polyamide 66

LATI S.p.A.

Описание материалов:

Polyamide 66 (PA66) based compound.

Heat stabilised. Glass fibres. improved G.W.F.I. compared to standard product.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 50% наполнитель по весу		
Добавка	Стабилизатор тепла		
Характеристики	Стабилизация тепла		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.58	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка ¹			ISO 294-4
Across Flow : 2.00 mm	0.80 to 1.2	%	
Flow : 2.00 mm	0.30 to 0.60	%	
Поглощение воды (23°C, 24 hr)	0.26	%	ISO 62
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			ISO 527-2/1
23°C	16500	MPa	
60°C	11000	MPa	
90°C	6500	MPa	
120°C	6000	MPa	
150°C	5000	MPa	
Tensile Stress			ISO 527-2/5
Break, 23°C	205	MPa	
Break, 60°C	150	MPa	
Break, 90°C	110	MPa	
Break, 120°C	90.0	MPa	
Break, 150°C	80.0	MPa	
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/5
Break, 23°C	2.2	%	
Break, 60°C	3.0	%	
Break, 90°C	3.8	%	
Break, 120°C	4.1	%	
Break, 150°C	4.4	%	
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	12	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength (23°C)	65	kJ/m ²	ISO 179/1eU
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, Unannealed	260	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	250	°C	ISO 75-2/A
Температура непрерывного использования ²	135	°C	
Викат Температура размягчения	255	°C	ISO 306/B50
CLTE-Поток (30 to 100°C)	4.0E-6	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	600	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения			
			IEC 60695-2-12
1.00 mm	800	°C	
2.00 mm	800	°C	
Индекс кислорода	27	%	ASTM D2863
Дополнительная информация	Номинальное значение		
Dimensional Stability	51.0		
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	90.0 to 100	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	270 to 290	°C	
Температура формы	70.0 to 100	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
NOTE			
1.	60 MPa		
2.	20,000 hr		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

