

Lustran ABS 633

Acrylonitrile Butadiene Styrene

Styrolution

Описание материалов:

Lustran ABS 633 resin is a general-purpose injection molding grade of ABS (acrylonitrile butadiene styrene). It offers a good balance of physical properties, high gloss, and good moldability.

Typical applications include housings, toys, small appliances, and consumer goods. As with any product, use of Lustran ABS 633 resin in a given application must be tested (including but not limited to field testing) in advance by the user to determine suitability.

| Главная Информация | | | |
|-----------------------------------|---------------------------------------|--------------------|-----------------|
| UL YellowCard | E44741-235647 | | |
| Характеристики | Подсветка | | |
| | Хорошая производительность формования | | |
| | Универсальный | | |
| Используется | Электроприборы | | |
| | Игрушка | | |
| | Применение потребительских товаров | | |
| Рейтинг агентства | EC 1907/2006 (REACH) | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 1.05 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Удельный объем | 0.950 | cm ³ /g | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) | | | ASTM D1238 |
| 230°C/10.0 kg | 15 | g/10 min | ASTM D1238 |
| 230°C/3.8 kg | 4.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Формовочная усадка-Поток | 0.40 - 0.60 | % | ASTM D955 |
| Твердость | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Твердость Роквелла (R-Scale) | 109 | | ASTM D785 |
| Механические | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2200 | MPa | ASTM D638 |
| Прочность на растяжение (Yield) | 41.3 | MPa | ASTM D638 |
| Флекторный модуль | 2200 | MPa | ASTM D790 |
| Flexural Strength (Yield) | 65.5 | MPa | ASTM D790 |
| Воздействие | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact ¹ | | | ASTM D256 |
| -40°C, 3.20 mm | 64 | J/m | ASTM D256 |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|-------------------------|
| 23°C, 3.20 mm | 350 | J/m | ASTM D256 |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, unannealed, 12.7mm | 96.0 | °C | ASTM D648 |
| 0.45 MPa, annealed, 12.7mm | 102 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, unannealed, 12.7mm | 85.0 | °C | ASTM D648 |
| 1.8 MPa, annealed, 12.7mm | 97.0 | °C | ASTM D648 |
| Викат Температура размягчения | 106 | °C | ASTM D1525 ² |
| CLTE-Поток | 9.0E-5 | cm/cm/°C | ASTM D696 |
| RTI Elec (1.50 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Imp (1.50 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| RTI Str (1.50 mm) | 60.0 | °C | UL 746 |
| Воспламеняемость | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Огнестойкость | | | UL 94 |
| 1.50 mm | HB | | UL 94 |
| 3.00 mm | HB | | UL 94 |
| Оптический | Номинальное значение | | Метод испытания |
| Блестящий Гарднер (60°) | 90 | | ASTM D523 |
| Иньекция | Номинальное значение | Единица измерения | |
| Температура сушки | | | |
| A | 82.0 - 88.0 | °C | |
| B | 71.1 - 76.7 | °C | |
| Время сушки | | | |
| A | 2.0 | hr | |
| B | 4.0 | hr | |
| Рекомендуемая максимальная влажность | < 0.10 | % | |
| Рекомендуемый размер снимка | 50 - 75 | % | |
| Рекомендуемый Макс измельчения | 20 | % | |
| Задняя температура | 235 - 249 | °C | |
| Средняя температура | 241 - 254 | °C | |
| Передняя температура | 246 - 260 | °C | |
| Температура сопла | 246 - 260 | °C | |
| Температура обработки (расплава) | 246 - 274 | °C | |
| Температура формы | 43.3 - 65.6 | °C | |
| Давление впрыска | 68.9 - 110 | MPa | |
| Скорость впрыска | Fast | | |
| Back Pressure | 0.00 - 0.172 | MPa | |
| Тонаж зажима | 2.8 - 5.5 | kN/cm ² | |
| Подушка | < 6.35 | mm | |

Отношение винта L/D 20.0:1.0

Коэффициент сжатия винта 2.5:1.0

Инструкции по впрыску

Hold Pressure: 50 to 70% of the injection pressure Screw Speed: Moderate

NOTE

1. 13mm notch depth

2. □□ В (120°C/h)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat