

MAJORIS EWR300 - 8229

30% GlassMineral

Polypropylene

AD majoris

Описание материалов:

EWR300 - 8229 is a 30% chemically coupled glass fibre/mineral reinforced polypropylene compound intended for injection moulding.

The product is available in black, but other colours can be provided on request.

EWR300 - 8229 has been developed especially for demanding applications in various engineering sectors and alternative to EW300 - 8229.

EWR300 - 8229 has high rigidity and impact strength, good dimensional stability and good creep resistancy also at high temperatures. This product fulfil norm RoHS.

APPLICATIONS

Product requiring high overall mechanical performance such as:

Electrical tool and appliance components

Miscellaneous technically items

Automotive parts

Can suitably be made from EWR300 - 8229.

Главная Информация			
Наполнитель/армирование	Стекло \ mineral, 30% наполнитель по весу		
Характеристики	Хорошая стабильность размеров		
	Жесткий, высокий		
	Химическая муфта		
	Высокая ударопрочность		
	Перерабатываемые материалы		
	Хорошее сопротивление ползучести		
Используется	Электрическое/электронное применение		
	Электропитание/другие инструменты		
	Детали бытовой техники		
	Применение в автомобильной области		
Соответствие RoHS	Соответствие RoHS		
Внешний вид	Черный		
	Доступные цвета		
Формы	Частицы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.12	g/cm ³	ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	8.0 - 14	g/10 min	ISO 1133

Формовочная усадка	0.40 - 0.70	%	
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (Yield)	50.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение (Yield)	3.5	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль ¹	5200	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность (23°C)	5.0	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	148	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, not annealed	135	°C	ISO 75-2/A
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость	HB		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (2.00 mm)	750	°C	IEC 60695-2-12
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	80.0	°C	
Время сушки	3.0	hr	
Температура обработки (расплава)	230 - 270	°C	
Температура формы	30.0 - 50.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate		
Инструкции по впрыску			
Holding pressure: 50 to 70% of the injection pressure			
NOTE			
1.	2.0 mm/min		

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat