

Miramid® H3CW

Polyamide 6

BASF Leuna GmbH

Описание материалов:

Miramid® H3CW is a Polyamide 6 (Nylon 6) material. It is available in Europe for injection molding.

Important attributes of Miramid® H3CW are:

Chemical Resistant

Good Mold Release

Heat Resistant

Heat Stabilizer

Mold Release Agent

Typical applications include:

Automotive

Engineering/Industrial Parts

| Главная Информация | | | | |
|-------------------------------|--|-----------|--------------------|----------------------------------|
| Добавка | Стабилизатор тепла Пресс-форма | | | |
| Характеристики | Топливная устойчивость Хороший поток Хороший выпуск пресс-формы Устойчивость к смазке Высокая термостойкость Маслостойкий Устойчивость к растворителям | | | |
| Используется | Инженерные детали | | | |
| Формы | Гранулы | | | |
| Метод обработки | Литье под давлением | | | |
| Физический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Плотность | 1130 | -- | kg/m ³ | ISO 1183 ¹ |
| Поглощение воды | | | | ISO 62 ² |
| Saturation | 10 | -- | % | |
| Equilibrium | 2.7 | -- | % | |
| Номер вязкости | 145 | -- | cm ³ /g | ISO 307, 1157, 1628 ³ |
| Механические | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Модуль растяжения | 2800 | 1000 | МПа | ISO 527-2 ⁴ |
| Tensile Stress (Yield) | 80.0 | 45.0 | МПа | ISO 527-2 ⁵ |
| Растяжимое напряжение (Yield) | 4.0 | 20 | % | ISO 527-2 ⁶ |

| | | | | |
|--|---|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Номинальное растяжение при разрыве | > 50 | > 50 | % | ISO 527-2/50 |
| Воздействие | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Ударная прочность | | | | ISO 179/1eA ⁷ |
| -30°C | 5.00 | -- | kJ/m ² | |
| 23°C | 5.50 | 25.0 | kJ/m ² | |
| Ударная сила Шарпи | | | | ISO 179/1eU ⁸ |
| -30°C | No Break | -- | | |
| 23°C | No Break | No Break | | |
| Тепловой | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке | | | | ISO 75-2 ⁹ |
| 0.45 МПа | 190 | -- | °C | |
| 1.8 МПа | 65.0 | -- | °C | |
| Температура плавления (DSC) | 220 | -- | °C | ISO 3146 |
| Электрический | Сухой | Состояние | Единица измерения | Метод испытания |
| Сопrotивление громкости | 1.0E+13 | 1.0E+10 | ohms·m | IEC 60093 ¹⁰ |
| Диэлектрическая постоянная (1 MHz) | 3.40 | 6.00 | | IEC 60250 |
| Коэффициент рассеивания (1 MHz) | 0.015 | 0.25 | | IEC 60250 ¹¹ |
| Comparative Tracking Index | 600 | -- | | IEC 60112 ¹² |
| Иньекция | Сухой | Единица измерения | | |
| Температура обработки (расплава) | 240 to 270 | | °C | |
| Температура формы | 70.0 to 80.0 | | °C | |
| NOTE | | | | |
| 1. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. | | | |
| 2. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. | | | |
| 3. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. | | | |
| 4. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. | | | |
| 5. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. | | | |

| | |
|-----|---|
| 6. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 7. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 8. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 9. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 10. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 11. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |
| 12. | Tested in accordance with ISO 10350. 23°C/50%r.h. unless otherwise noted. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

