

Infino EM-8240C

Стекловолокно

Polyphenylene Ether

SAMSUNG SDI CO., LTD.

Описание материалов:

MPPE/GF material that is applied to the main frame of banknote sorter

Главная Информация			
UL YellowCard	E115797-100780495		
Наполнитель/армирование	Стекловолокно		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.28	g/cm ³	ASTM D792, ISO 1183
Массовый расход расплава (MFR)			ASTM D1238, ISO 1133
280°C/10.0 kg	42	g/10 min	
300°C/2.16 kg	10	g/10 min	
Формовочная усадка			ASTM D955, ISO 2577
Flow : 3.20 mm	0.18	%	
Across Flow : 3.20 mm	0.25	%	
Содержание золы	24	%	ISO 3451
ESD ¹ (23°C)	< 0.1	sec	JIS L1094
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (R-Scale)	118		ASTM D785, ISO 2039-2
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения			
-- ²	7000	MPa	ASTM D638
--	6000	MPa	ISO 527-2/5
Прочность на растяжение			
Yield ³	98.0	MPa	ASTM D638
Yield	100	MPa	ISO 527-2/5
Break ⁴	110	MPa	ASTM D638
Break	100	MPa	ISO 527-2/5
Удлинение при растяжении			
Break ⁵	2.5	%	ASTM D638
Break	3.0	%	ISO 527-2/5
Флекторный модуль			
-- ⁶	9300	MPa	ASTM D790
-- ⁷	10000	MPa	ISO 178
Flexural Strength			

-- ⁸	120	MPa	ASTM D790
-- ⁹	150	MPa	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность ¹⁰ (23°C)	48	kJ/m ²	ISO 179/1eA
Зубчатый изод Impact			
23°C, 3.18 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C, 6.35 mm	39	J/m	ASTM D256
23°C ¹¹	40	kJ/m ²	ISO 180/1A
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура отклонения при нагрузке			
0.45 MPa, Unannealed, 6.40 mm	139	°C	ASTM D648
0.45 MPa, Unannealed, 4.00 mm	140	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed, 6.40 mm	132	°C	ASTM D648
1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm	131	°C	ISO 75-2/A
Викат Температура размягчения	118	°C	ISO 306/B50
Электрический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельное сопротивление поверхности ¹²	1.0E+4	ohms	ASTM D257, IEC 60093
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (3.00 mm)	НВ		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки			
--	100	°C	
Desiccant Dryer	100	°C	
Время сушки			
--	2.0 to 4.0	hr	
Desiccant Dryer	2.0 to 4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность			
	0.10 to 0.20	%	
Задняя температура	250 to 280	°C	
Средняя температура	260 to 300	°C	
Передняя температура	270 to 320	°C	
Температура сопла	310	°C	
Температура формы	80.0 to 100	°C	
Давление впрыска	78.5	MPa	
Back Pressure	0.490 to 1.96	MPa	
Screw Speed	45 to 80	rpm	
NOTE			
1.	50% RH		
2.	5.0 mm/min		

3.	5.0 mm/min
4.	5.0 mm/min
5.	5.0 mm/min
6.	2.8 mm/min
7.	2.0 mm/min
8.	2.8 mm/min
9.	2.0 mm/min
10.	Thickness: 4 mm
11.	Thickness: 4 mm
12.	23°C, 50% RH

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

