

TUFLIN™ HSE-1003 NT 7

Linear Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

Industrial pallet wrap stretch film applications

Premium film packaging applications

Complies with U.S. FDA 21 CFR 177.1520 (c) 3.1a

Consult the regulations for complete details.

TUFLIN™ HSE-1003 NT 7 Linear Low Density Polyethylene Resin is an ethylene-hexene-1 copolymer designed for cast stretch film applications such as industrial pallet wrap. Films containing HSE-1003 offer outstanding puncture, toughness and load holding properties.

| Главная Информация | | | |
|---|------------------------------|-------------------|-----------------|
| Рейтинг агентства | FDA 21 CFR 177,1520 (c) 3.1a | | |
| Формы | Частицы | | |
| Метод обработки | Литая пленка | | |
| Физический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес | 0.918 | g/cm ³ | ASTM D792 |
| Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg) | 2.5 | g/10 min | ASTM D1238 |
| Пленки | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Энергия прокола пленки | | | Internal method |
| 20 µm | 3.84 | J | Internal method |
| 51 µm | 8.25 | J | Internal method |
| Сила прокола пленки | | | Internal method |
| 20 µm | 40.0 | N | Internal method |
| 51 µm | 84.5 | N | Internal method |
| Сопrotивление проколу пленки | | | Internal method |
| 20 µm | 26.4 | J/cm ³ | Internal method |
| 51 µm | 20.8 | J/cm ³ | Internal method |
| Прочность пленки | | | ASTM D882 |
| MD : 20 µm | 209 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| MD : 51 µm | 255 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| TD : 20 µm | 269 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| TD : 51 µm | 334 | J/cm ³ | ASTM D882 |
| Сектантный модуль | | | ASTM D882 |
| 2% secant, MD: 20 µm | 147 | MPa | ASTM D882 |
| 2% secant, MD: 51 µm | 142 | MPa | ASTM D882 |
| 2% secant, TD: 20 µm | 156 | MPa | ASTM D882 |
| 2% secant, TD: 51 µm | 142 | MPa | ASTM D882 |

| | | | |
|--------------------------------------|-----------------------------|--------------------------|------------------------|
| Прочность на растяжение | | | ASTM D882 |
| MD: Yield, 20 μm | 11.2 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Yield, 51 μm | 10.2 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Yield, 20 μm | 10.5 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Yield, 51 μm | 9.98 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Break, 20 μm | 49.8 | MPa | ASTM D882 |
| MD: Fracture, 51 μm | 38.4 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Break, 20 μm | 36.1 | MPa | ASTM D882 |
| TD: Fracture, 51 μm | 44.2 | MPa | ASTM D882 |
| Удлинение при растяжении | | | ASTM D882 |
| MD: Break, 20 μm | 520 | % | ASTM D882 |
| MD: Fracture, 51 μm | 720 | % | ASTM D882 |
| TD: Break, 20 μm | 830 | % | ASTM D882 |
| TD: Fracture, 51 μm | 900 | % | ASTM D882 |
| Ударное падение Dart | | | |
| 20 μm | 130 | g | ASTM D1709A |
| 20 μm | < 100 | g | ASTM D1709B |
| 51 μm | 270 | g | ASTM D1709A |
| 51 μm | 170 | g | ASTM D1709B |
| Elmendorf Tear Strength ¹ | | | ASTM D1922 |
| MD : 20 μm | 180 | g | ASTM D1922 |
| MD : 51 μm | 780 | g | ASTM D1922 |
| TD : 20 μm | 620 | g | ASTM D1922 |
| TD : 51 μm | 1100 | g | ASTM D1922 |
| Нерастягивающаяся связь | | | ASTM D5458 |
| 20.3 μm | 210 | g | ASTM D5458 |
| 50.8 μm | 280 | g | ASTM D5458 |
| Окончательная растяжка ² | | | Internal method |
| 20.3 μm | 330 | % | Internal method |
| 50.8 μm | 520 | % | Internal method |
| Тепловой | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Викат Температура размягчения | 98.9 | °C | ASTM D1525 |
| Температура плавления (DSC) | 124 | °C | Internal method |
| Оптический | Номинальное значение | Единица измерения | Метод испытания |
| Блеск | | | ASTM D2457 |
| 20°, 20.3 μm | 156 | | ASTM D2457 |
| 20°, 50.8 μm | 146 | | ASTM D2457 |
| 45°, 20.3 μm | 95 | | ASTM D2457 |
| 45°, 50.8 μm | 91 | | ASTM D2457 |

| | | | |
|---------|-----|---|------------|
| Haze | | | ASTM D1003 |
| 20.3 μm | 1.0 | % | ASTM D1003 |
| 50.8 μm | 4.0 | % | ASTM D1003 |

| Экструзия | Номинальное значение | Единица измерения |
|----------------------|----------------------|-------------------|
| Температура расплава | 274 | °C |

Инструкции по экструзии

□□□□□□□□:

EGAN/Davis □□ 5 □□□□□□

□□□□:525 °F (274 °C)

□□□(□/□)□□:70 °F (21 °C)

□□□□:0.8 □□ = 600 fpm(183 □/□);2.0 □□ = 200 fpm(61 □/□)

□□:0.8 □□ = 416 □/□□;2.0 □□ = 341 □/□□

□□□□:36 □□ (914 mm)

□□□□:25 □□ (0.65 mm)

□□:3 □□ (76 mm)

NOTE

| | |
|----|--|
| 1. | Method B |
| 2. | Testing on pallets; highlighting Industries Inc. test methods. |

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

