

Salflex 364AH

Thermoplastic Vulcanizate

Salflex Polymers Ltd.

Описание материалов:

Salflex 364AH is a Thermoplastic Vulcanizate (TPV) product. It can be processed by injection molding and is available in North America. Applications of Salflex 364AH include automotive, engineering/industrial parts and bags/liners.

Characteristics include:

Fatigue Resistant

Good Flexibility

Good Tear Strength

Impact Resistant

Главная Информация			
Характеристики	<ul style="list-style-type: none"> Устойчивость к усталости Хорошая гибкость Хорошая прочность на разрыв Высокая ударопрочность Устойчивость к озону 		
Используется	<ul style="list-style-type: none"> Автомобильные Приложения Автомобильная внутренняя отделка Прокладки Вкладыши Инжекционный метод литья 		
Формы	Гранулы		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ISO 1183/A
Формовочная усадка	1.5	%	ISO 294-4
Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость по суше (Shore A, 15 sec)	68		ISO 868
Эластомеры	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Tensile Stress (100% Strain)	3.50	MPa	ISO 37
Tensile Stress (Break)	6.30	MPa	ISO 37
Удлинение при растяжении (Break)	500	%	ISO 37
Tear Strength ¹	31	kN/m	ISO 34-1
Комплект сжатия (70°C, 22 hr)	40	%	ISO 815
Старение	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания

Изменение прочности на растяжение в воздухе (125°C, 1000 hr)	-22	%	ISO 188
Изменение растяжения при разрыве воздуха (125°C, 1000 hr)	-46	%	ISO 188
Изменение твердости по суше в воздухе (Shore A, 125°C, 1000 hr)	-3.0		ISO 188
Изменение напряжения при растяжении (125°C, 168 hr, in IRM 903 Oil)	-38	%	ISO 1817
Изменение натяжения при разрыве (125°C, 168 hr, in IRM 903 Oil)	-78	%	ISO 1817
Изменение объема (125°C, 168 hr, in IRM 903 Oil)	60	%	ISO 1817

Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения
Температура сушки	60.0 to 75.0	°C
Время сушки	2.0 to 4.0	hr
Задняя температура	185 to 215	°C
Средняя температура	190 to 220	°C
Передняя температура	190 to 220	°C
Температура сопла	195 to 225	°C
Температура обработки (расплава)	195 to 215	°C
Температура формы	27.0 to 40.0	°C

NOTE

1. Method Bb, Angle (Nicked)

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat