

## Electroblend® PP-1800

Polypropylene Homopolymer

Colour Image Plastic Compound Sdn. Bhd. (CIPC)

### Описание материалов:

Electroblend® PP-1800 is a low flow conductive polypropylene compound characterized by superb impact strength properties.

| Главная Информация   |   |                   |                 |
|--|---|-------------------|-----------------|
| Характеристики   | Электропроводящий<br>Хорошая ударпрочность<br>Низкий поток                              |                   |                 |
| Используется   | Автомобильные Приложения<br>Электрическое/электронное применение<br>Промышленные детали |                   |                 |
| Формы  | Гранулы   |                   |                 |
| Метод обработки  | Литье под давлением   |                   |                 |
| Физический   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельный вес   | 1.00  | g/cm <sup>3</sup> | ASTM D792       |
| Формовочная усадка-Поток (3.20 mm)                                 | 1.2 to 1.4  | %                 | ASTM D955       |
| Механические   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Прочность на растяжение  | 20.0  | MPa               | ASTM D638       |
| Удлинение при растяжении (Break)                                   | 30  | %                 | ASTM D638       |
| Флекторный модуль  | 800   | MPa               | ASTM D790       |
| Flexural Strength  | 25.0  | MPa               | ASTM D790       |
| Воздействие  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Зубчатый изод Impact (23°C)  | 550   | J/m               | ASTM D256       |
| Тепловой   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Температура отклонения при нагрузке (1.8 MPa, Unannealed, 4.00 mm) | 77.0  | °C                | ASTM D648       |
| Электрический  | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Удельное сопротивление поверхности                                 | 1.0E+3 to 1.0E+5  | ohms              | ASTM D257       |
| Воспламеняемость   | Номинальное значение  | Единица измерения | Метод испытания |
| Огнестойкость (1.60 mm)  | НВ  |                   | UL 94           |
| Инъекция   | Номинальное значение  | Единица измерения |                 |
| Температура сушки  | 80.0  | °C                |                 |
| Время сушки  | 2.0 to 4.0  | hr                |                 |
| Задняя температура   | 185 to 190  | °C                |                 |

|                                  |              |    |
|----------------------------------|--------------|----|
| Средняя температура              | 190 to 195   | °C |
| Передняя температура             | 195 to 210   | °C |
| Температура сопла                | 210 to 220   | °C |
| Температура обработки (расплава) | 190 to 220   | °C |
| Температура формы                | 60.0 to 90.0 | °C |

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай



WeChat