

Clyrell RC449S

Polypropylene Random Copolymer

LyondellBasell Industries

Описание материалов:

Clyrell RC449S is a development polypropylene resin with nucleation and antistatic additivition designed for injection molding. It features an excellent combination of outstanding transparency and a good stiffness-impact balance that enables customers to achieve excellent organoleptic performance and a superior aesthetic appearance which appeals to end users.

The product contains the most advanced clarifier system that allows easy processing at significantly lower temperatures than similar resins, which customers report enables them to reduce cycle times to save energy and improve productivity.

It is not intended for medical and pharmaceutical applications.

Главная Информация			
Добавка	Нуклеативный агент Осветительный агент Антистатические свойства		
Характеристики	Отличные органолептические свойства Ядро Жесткий, хороший Антистатические свойства Хорошая ударпрочность Цикл быстрого формования Высокое разрешение Хороший внешний вид		
Используется	Товары для дома Контейнер Спортивные товары Игрушка		
Метод обработки	Литье под давлением		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.900	g/cm ³	ISO 1183/A
Массовый расход расплава (MFR) (230°C/2.16 kg)	42	g/10 min	ISO 1133
Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения-Сектант (23°C)	1250	MPa	ISO 527-2/1
Tensile Stress (Yield, 23°C)	30.0	MPa	ISO 527-2/50
Растяжимое напряжение			ISO 527-2/50
Yield, 23°C	12	%	ISO 527-2/50

Fracture, 23°C	> 50	%	ISO 527-2/50
Флекторный модуль-Сектант ¹ (23°C)	1220	МПа	ISO 178
Воздействие	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность			ISO 179
0°C	1.5	kJ/m ²	ISO 179
23°C	4.0	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature (0.45 МПа, Unannealed)	75.0	°C	ISO 75-2/B
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (60°)	137		ASTM D2457
Haze (1000 μm)	6.0	%	ASTM D1003
Инъекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура обработки (расплава)	190 - 230	°C	
NOTE			

1. 2.0 mm/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

