

AGILITY™ 1000 Performance LDPE

Low Density Polyethylene Resin

The Dow Chemical Company

Описание материалов:

AGILITY™ 1000 Performance LDPE is a high pressure LDPE resin designed specifically to run at faster output rates on blown film lines in blends with LLDPE resins while maintaining bubble stability. AGILITY™ 1000 Performance LDPE also has excellent shrink and good optics performance in blends with LLDPE resins.

Main Characteristics:

Faster processing LDPE resin

Designed for higher output rates in blends with LLDPE resins

Excellent shrink

Complies with:

U.S. FDA, 21 CFR 177.1520(c)2.2

Canadian HPFB No Objection

Consult the regulations for complete details.

Главная Информация			
Рейтинг агентства	FDA 21 CFR 177,1520 (c) 2,2 HPFB (Канада) нет возражений		
Формы	Частицы		
Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	0.920	g/cm ³	ASTM D1505
Массовый расход расплава (MFR) (190°C/2.16 kg)	0.18	g/10 min	ASTM D1238
Пленки	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Толщина пленки протестирована	51	µm	
Сопrotивление проколу пленки (51 µm)	6.04	J/cm ³	Internal method
Сектантный модуль			ASTM D882
1% secant, MD: 51 µm	221	MPa	ASTM D882
2% secant, MD: 51 µm	200	MPa	ASTM D882
1% secant, TD: 51 µm	254	MPa	ASTM D882
2% secant, TD: 51 µm	225	MPa	ASTM D882
Прочность на растяжение			ASTM D882
MD: Yield, 51 µm	12.4	MPa	ASTM D882
TD: Yield, 51 µm	12.7	MPa	ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	28.0	MPa	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	26.8	MPa	ASTM D882
Удлинение при растяжении			ASTM D882
MD: Fracture, 51 µm	390	%	ASTM D882
TD: Fracture, 51 µm	560	%	ASTM D882

Ударное падение Dart (51 µm)	270	g	ASTM D1709A
Elmendorf Tear Strength ¹			ASTM D1922
MD : 51 µm	180	g	ASTM D1922
TD : 51 µm	200	g	ASTM D1922
Тепловой	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Температура плавления (DSC)	109	°C	Internal method
Оптический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Блеск (45°, 50.8 µm)	61		ASTM D2457
Четкость (50.8 µm)	92.0		ASTM D1746
Haze (50.8 µm)	10	%	ASTM D1003

Инструкции по экструзии

Fabrication Conditions For Blown Film:
Screw Size: 3.5 in. (88.9 mm), 30:1 L/D
Die Gap: 30 mil (1.78mm)
Melt Temperature: 423°F (217°C)
Output: 10 lb/hr/in. of die circumference
Die Diameter: 8 in.
Blow-Up Ratio: 2.5 to 1
Screw Speed: 45.3 rpm
Frost Line Height: 31 in. (787 mm)

NOTE

1. Method B

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

