

VENYL SFRHG300R - 8229

30% стекловолокно

Polyamide 6

AD majoris

Описание материалов:

VENYL SFRHG300R - 8229 is a halogen flame retardant compounds UL 94 V0 30% glass fibre reinforced polyamide 6 intended for Injection moulding.
APPLICATIONS

VENYL SFRHG300R - 8229 has been developed especially for very demanding applications in automotive industry and electrical parts.

Products requiring excellent combination between thermal and mechanical properties.

VENYL SFRHG300R - 8229 is available in natural (VENYL SFRHG300R) but other colours can be provided on request.

Главная Информация				
Наполнитель/армирование	Стекловолокно, 30% наполнитель по весу			
Добавка	Огнестойкий			
Характеристики	Огнестойкий			
	Галоген			
	Перерабатываемый материал			
Используется	Автомобильные Приложения Электрические детали			
Внешний вид	Доступные цвета			
	Натуральный цвет			
Формы	Гранулы			
Метод обработки	Литье под давлением			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.54	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка	0.30 to 0.70	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.5	--	%	
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	5500	MPa	ISO 527-2
Tensile Stress (Break)	140	45.0	MPa	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Break)	3.0	3.5	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	7500	4500	MPa	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания

Ударная прочность (23°C)	9.0	14	kJ/m ²	ISO 179
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	220	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	210	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления (DSC)	220	--	°C	ISO 3146
Электрический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Comparative Tracking Index (Solution A)	500	--	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.60 mm)	V-0	--		UL 94
Индекс воспламеняемости провода свечения (1.60 mm)	960	--	°C	IEC 60695-2-12
Индекс кислорода	29	--	%	ISO 4589-2
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0		hr	
Задняя температура	270 to 285		°C	
Средняя температура	265 to 280		°C	
Передняя температура	260 to 285		°C	
Температура сопла	265 to 280		°C	
Температура формы	80.0 to 100		°C	
Давление впрыска	85.0 to 110		MPa	
Скорость впрыска	Fast			
Удерживающее давление	50.0 to 70.0		MPa	
Отношение винта L/D	15.0:1.0 to 20.0:1.0			

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

