

## Vandar® 4662Z

30% стекловолокно

Polybutylene Terephthalate

Celanese Corporation

### Описание материалов:

Vandar 4662Z is a high impact polyester alloy which contains 30% glass fiber loading. It is characterized by toughness, dimensional stability, and high modulus. Good weatherability and moldability are other key attributes.

Главная Информация	
UL YellowCard	E45575-239399
Наполнитель/армирование	Армированный стекловолокном материал, 30% наполнитель по весу
Характеристики	Хорошая стабильность размеров Жесткий, высокий Высокая ударпрочность Хорошая устойчивость к погоде Хорошая прочность
Соответствие RoHS	Свяжитесь с производителем
Многоточечные данные	Изоляционный стресс против деформации (ISO 11403-1) Модуль сдвига против температуры (ISO 11403-1)

Физический	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Удельный вес	1.47	g/cm <sup>3</sup>	ASTM D792, ISO 1183
Плавкий объем-расход (MVR) (250°C/5.0 kg)	5.50	cm <sup>3</sup> /10min	ISO 1133
Формовочная усадка			
Flow	0.30 - 0.50	%	ASTM D955
Vertical flow direction	1.2 - 1.4	%	ISO 294-4
Flow direction	0.30 - 0.50	%	ISO 294-4
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	0.20	%	ISO 62

Твердость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Твердость Роквелла (M-Scale)	112		ISO 2039-2

Механические	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	7000	MPa	ISO 527-2/1A/1
Прочность на растяжение			
Yield, 23°C	82.7	MPa	ASTM D638
Fracture	80.0	MPa	ISO 527-2/1A/5
Удлинение при растяжении			

Fracture, 23°C	4.5	%	ASTM D638
Fracture	3.5	%	ISO 527-2/1A/5
Флекторный модуль (23°C)	6700	MPa	ISO 178
Флекторный стресс (23°C)	130	MPa	ISO 178
<b>Воздействие</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Ударная прочность			ISO 179/1eA
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
23°C	20	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eA
Charpy Unnotched Impact Strength			ISO 179/1eU
-30°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
23°C	70	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179/1eU
Зубчатый изод Impact			ISO 180/1A
-30°C	10	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
23°C	21	kJ/m <sup>2</sup>	ISO 180/1A
<b>Тепловой</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Heat Deflection Temperature			
0.45 MPa, not annealed	218	°C	ISO 75-2/B
0.45 MPa, annealed	214	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	190	°C	ASTM D648
1.8 MPa, not annealed	175	°C	ISO 75-2/A
Температура перехода стекла <sup>1</sup>	60.0	°C	ISO 11357-2
Викат Температура размягчения	190	°C	ISO 306/B50
Температура плавления <sup>2</sup>	225	°C	ISO 11357-3, ASTM D3418
Линейный коэффициент теплового расширения			ISO 11359-2
Flow	1.5E-5	cm/cm/°C	ISO 11359-2
Lateral	1.3E-4	cm/cm/°C	ISO 11359-2
<b>Электрический</b>	<b>Номинальное значение</b>	<b>Единица измерения</b>	<b>Метод испытания</b>
Удельное сопротивление поверхности	> 1.0E+14	ohms	IEC 60093
Сопротивление громкости			
--	1.0E+15	ohms-cm	ASTM D257
--	> 1.0E+14	ohms-cm	IEC 60093
Диэлектрическая прочность	33	kV/mm	IEC 60243-1
Диэлектрическая постоянная			
1 kHz	3.90		ASTM D150
100 Hz	4.90		IEC 60250
1 MHz	4.30		IEC 60250
Коэффициент рассеивания			
1 kHz	5.0E-3		ASTM D150

100 Hz	7.0E-3		IEC 60250
1 MHz	0.026		IEC 60250
Дуговое сопротивление	120	sec	ASTM D495
Comparative Tracking Index	425	V	IEC 60112
Воспламеняемость	Номинальное значение	Единица измерения	Метод испытания
Огнестойкость (1.50 mm)	HB		UL 94
Иньекция	Номинальное значение	Единица измерения	
Температура сушки	120 - 130	°C	
Время сушки	4.0	hr	
Рекомендуемая максимальная влажность	0.020	%	
Рекомендуемый Макс измельчения	25	%	
Температура бункера	20.0 - 50.0	°C	
Задняя температура	230 - 240	°C	
Средняя температура	235 - 250	°C	
Передняя температура	235 - 250	°C	
Температура сопла	240 - 260	°C	
Температура обработки (расплава)	235 - 260	°C	
Температура формы	65.0 - 96.0	°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast		
Back Pressure	0.00 - 0.345	MPa	

#### Инструкции по впрыску

Manifold Temperature: 250 to 260°C Zone 4 Temperature: 240 to 260°C Feed Temperature: 230 to 240°C

#### NOTE

1. 10°C/min
2. 10°C/min

\* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Свяжитесь с нами

## Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

