

EcoPaXX® Q150-D

Polyamide 410

DSM Engineering Plastics

Описание материалов:

EcoPaXX® Q150-D is a Polyamide 410 (Nylon 410) material. It is available in Asia Pacific, Europe, or North America.

Important attributes of EcoPaXX® Q150-D are:

Eco-Friendly/Green

Medium Viscosity

Typical application of EcoPaXX® Q150-D: Household Applications

Главная Информация				
Характеристики	Средняя-Низкая вязкость Содержание возобновляемых ресурсов			
Используется	Общее назначение Товары для дома Колеса			
Физический	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Плотность	1.09	--	g/cm ³	ISO 1183
Формовочная усадка				ISO 294-4
Across Flow	1.3	--	%	
Flow	1.2	--	%	
Поглощение воды (Equilibrium, 23°C, 50% RH)	2.0	--	%	ISO 62
Механические	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Модуль растяжения	3100	1700	МПа	ISO 527-2
Tensile Stress (Yield)	85.0	60.0	МПа	ISO 527-2
Растяжимое напряжение (Yield)	5.0	16	%	ISO 527-2
Номинальное растяжение при разрыве	16	> 50	%	ISO 527-2
Флекторный модуль	2900	1450	МПа	ISO 178
Флекторный стресс	115	55.0	МПа	ISO 178
Воздействие	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Ударная прочность				ISO 179/1eA
-30°C	4.0	--	kJ/m ²	
23°C	5.0	13	kJ/m ²	
Charpy Unnotched Impact Strength				ISO 179/1eU

-30°C	No Break	No Break		
23°C	No Break	No Break		
Тепловой	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Heat Deflection Temperature				
0.45 MPa, Unannealed	175	--	°C	ISO 75-2/B
1.8 MPa, Unannealed	77.0	--	°C	ISO 75-2/A
Температура плавления ¹	250	--	°C	ISO 11357-3
CLTE				ISO 11359-2
Flow	7.0E-5	--	cm/cm/°C	
Transverse	9.0E-5	--	cm/cm/°C	
Воспламеняемость	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Индекс воспламеняемости провода свечения (0.800 mm)	825	--	°C	IEC 60695-2-12
Температура зажигания провода свечения (0.800 mm)	850	--	°C	IEC 60695-2-13
Дополнительная информация	Сухой	Состояние	Единица измерения	Метод испытания
Двуслойное содержание-Углерод	70	--	%	ASTM D6866
Иньекция	Сухой	Единица измерения		
Температура сушки	80.0		°C	
Время сушки	4.0 to 8.0		hr	
Задняя температура	250 to 270		°C	
Средняя температура	260 to 280		°C	
Передняя температура	270 to 290		°C	
Температура сопла	270 to 300		°C	
Температура обработки (расплава)	270 to 300		°C	
Температура формы	60.0 to 100		°C	
Скорость впрыска	Moderate-Fast			
Back Pressure	3.00 to 10.0		MPa	
Коэффициент сжатия винта	2.5:1.0			

NOTE

1. 10°C/min

* Отказ от ответственности: Информация на этой странице предоставлена производителем, и поставщик документа не несет никакой юридической ответственности. Все права защищены. Пожалуйста, немедленно свяжитесь с нами в случае каких-либо нарушений.

Susheng Import & Export Trading Co.,Ltd.

Телефон: +86-021-58958519

Мобильный телефон: +86-13424755533

Email: sales@su-jiao.com

Адрес: Господин Чжао

Район Фэнсянь, Шанхай, Китай

